

PISO TÉCNICO ELEVADO

soluciones especiales

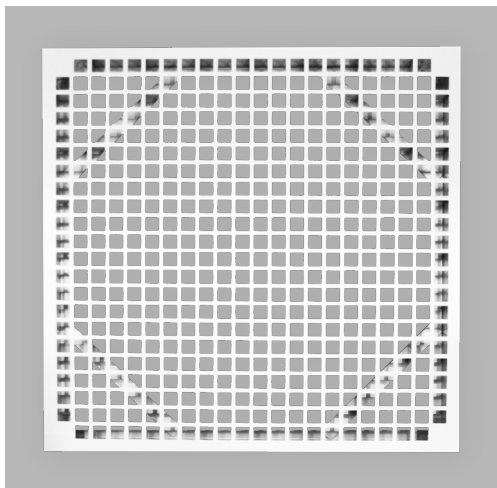


¿QUÉ ES EL PISO TÉCNICO ELEVADO?

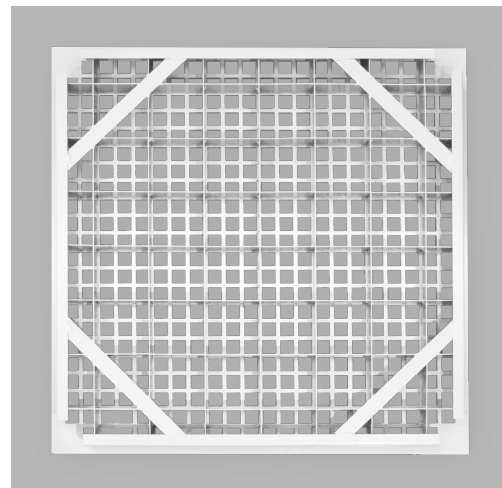
El suelo técnico elevado (STE) es un sistema que nace bajo la necesidad de ocultar el gran número de instalaciones, como pueden ser telefonía, electricidad, tuberías, aires acondicionados, etc. que aparecen en zonas de trabajo, salas técnicas o hasta centros de cómputos.

Estas instalaciones quedan ocultas debajo del sistema, ya que se ha creado un **“plenum técnico”** de accesibilidad inmediata y sencilla.

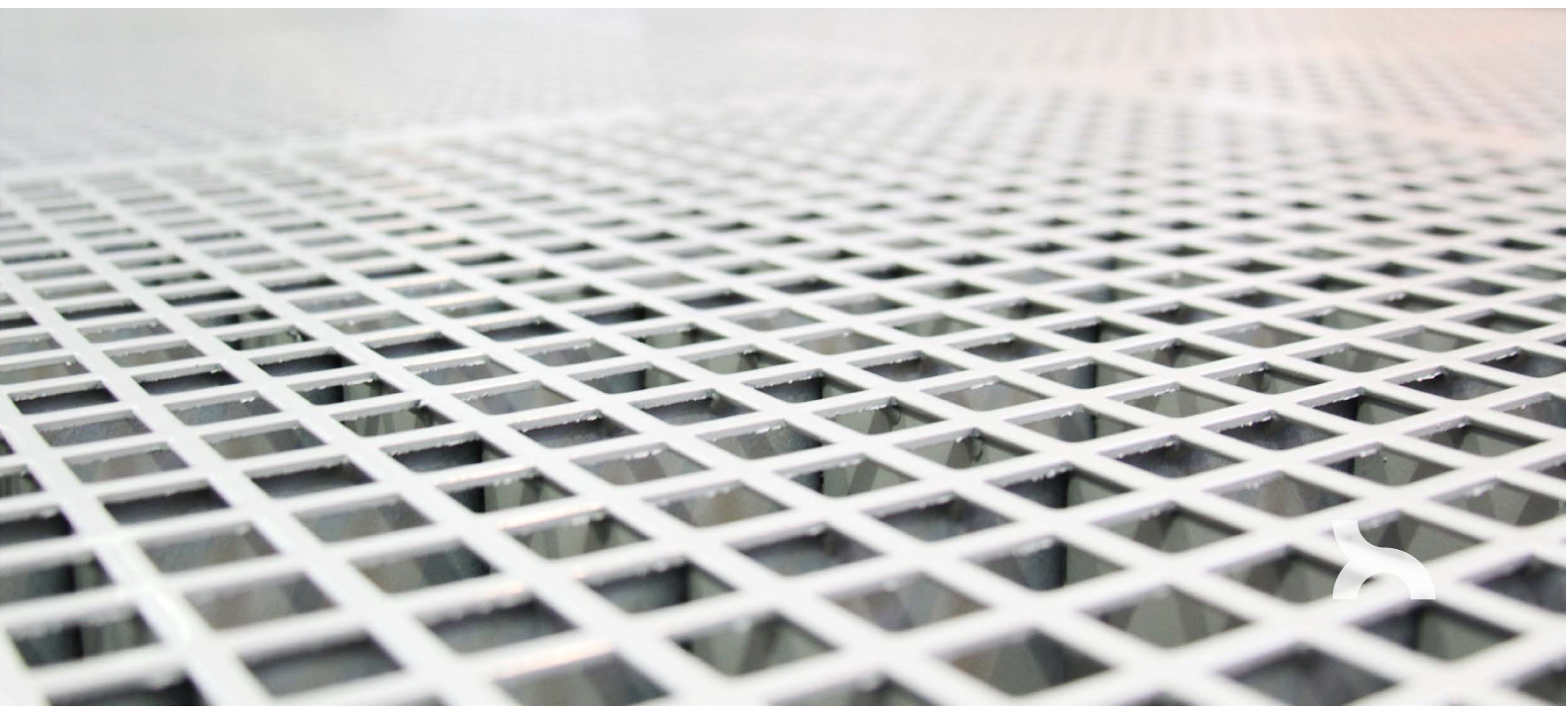
También nos permite conducir ordenadamente todas las instalaciones.



vista frontal



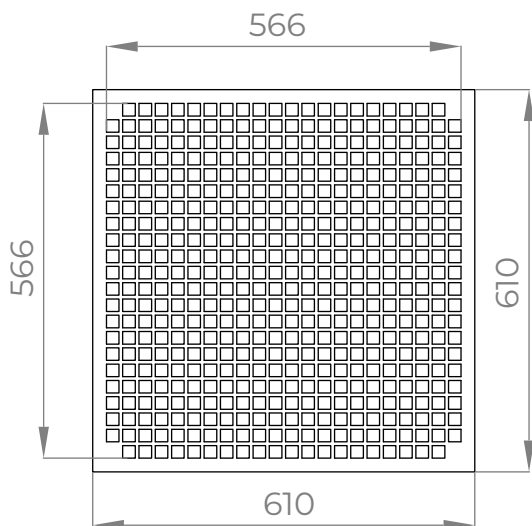
vista trasera



MEDIDAS

especificaciones

VISTA FRONTAL



MATERIAL

Chapa de Acero SAE 1010 (2mm)

PERFORACIÓN

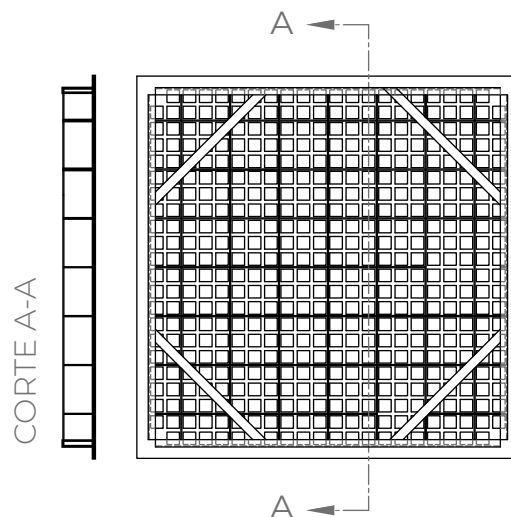
CF 20 - 26

Medida: 20 x 20 mm

Paso: 26 mm

Área abierta: 64%

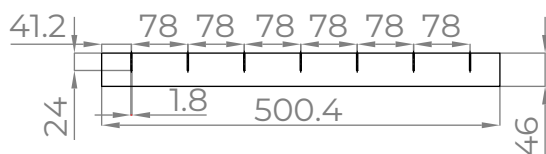
VISTA TRASERA
con refuerzos y contornos



MATERIAL

Chapa de Acero SAE 1010 (1.6mm)

COSTILLAS



MATERIAL

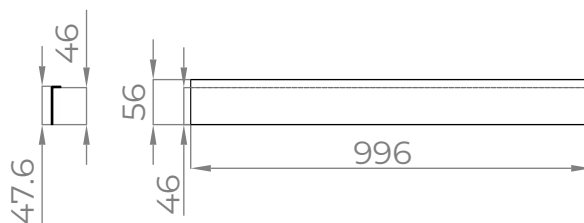
Chapa de Acero SAE 1010 (1.6mm)

CORTE

Rectángulos de 1.75mm x 24mm

Cantidad: 14 unidades

CONTORNO



MATERIAL

Chapa de Acero SAE 1010 (1.6mm)

Cantidad: 4 unidades



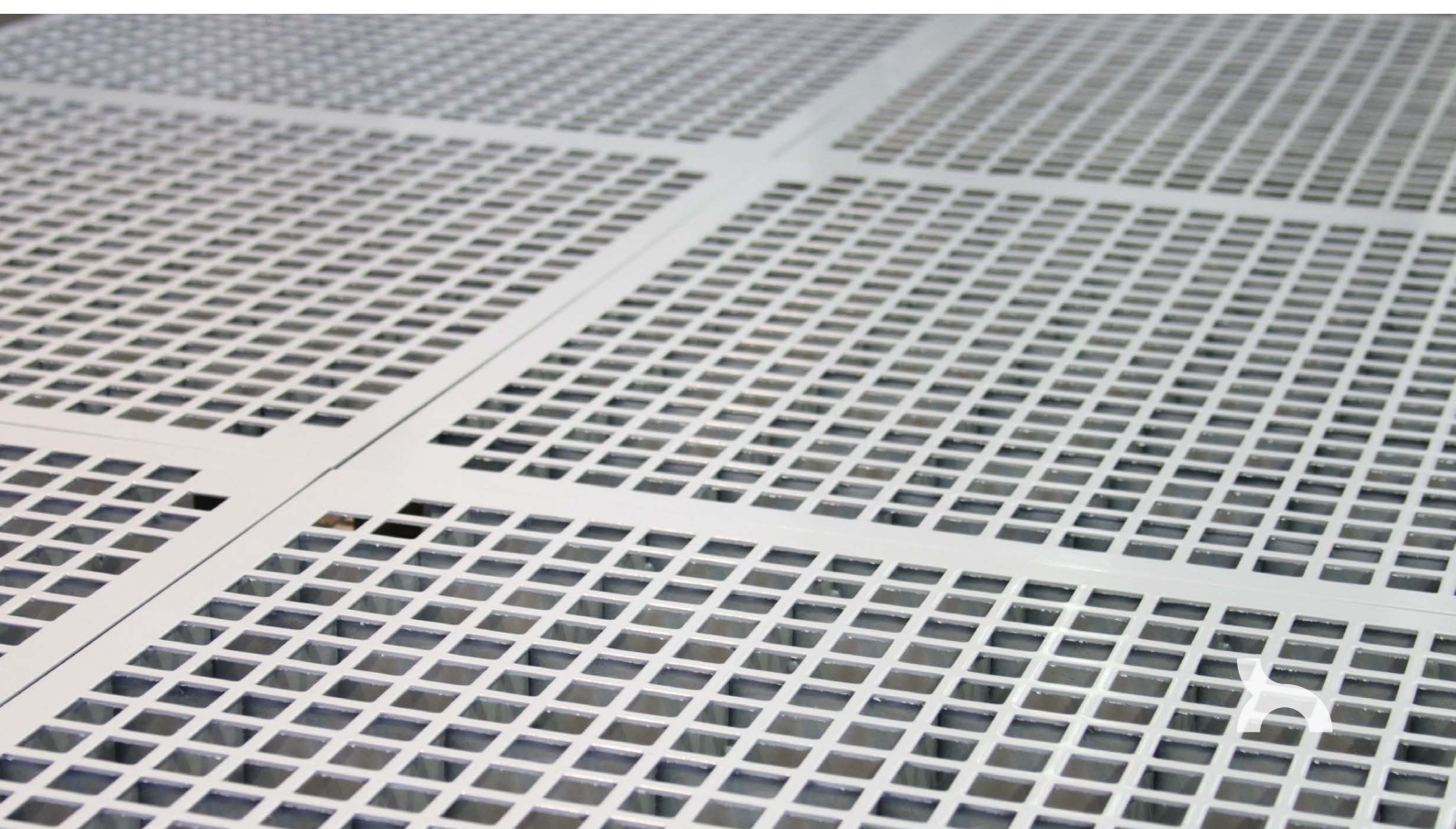
TERMINACION

procesos

- Desengrase alcalino de las piezas
- Enjuague
- Granallado
- Fosfatizado
- Enjuague
- Pasivado
- Neutralizado y enjuagues adicionales
- Enjuagues varios de la pieza
- Oreado con forzador de aire
- Horneado de 15 minutos a 186°C

VENTAJAS

- Alto grado de **protección anticorrosiva**.
- **Aumenta** la capa total de la pintura contribuyendo a una mayor protección al producto.
- **Mejora** la adherencia de la pintura.
- Penetración a sectores de difícil acceso debido al proceso de inmersión de las piezas.
- Pintura base de **mayor compatibilidad** con otro tipo de pinturas.
- **Pintura libre** de metales pesados.



GRANALLADO

proceso

En Nomen, todas las piezas y productos fabricados pasan por un proceso de **granallado**, el cual consiste en la proyección de partículas abrasivas a gran velocidad. Este método garantiza la eliminación de contaminantes superficiales como pinturas, óxido, residuos de soldadura y rebabas cortantes.

Además de su función **descontaminante**, el proceso de granallado proporciona la rugosidad necesaria para la aplicación de revestimientos posteriores, **mejorando la adherencia** y **prolongando la vida útil** del producto.

Nos comprometemos a alcanzar la máxima calidad y excelencia en todos nuestros productos.





NOMEN ARGENTINA

Eduardo Sívori 5170
Munro - Bs As - CP B1605AVJ
Tel + 54 11 4721 3750
www.nomen.com.ar

NOMEN BRASIL

Av. Dr. João Batista de Almeida Barbosa, nº622
São João da Boa Vista - São Paulo - CEP 13876-021
Tel/Fax + 55 19 3624 1413 | Cel + 55 19 97403 8177
www.nomen.com.br

NOMEN PARAGUAY

Villarrica e/ Honorio González e Ind. Nacional
Encarnación - CP 6000
Tel +595 983 301600
www.nomen.com.py