

PANELES DE CHAPA

soluciones de terminación

 **nomen**



ÍNDICE

NOSOTROS	03
MATERIALES	04
TERMINACIONES	05
TERMINACIÓN 01	06
TERMINACIÓN 02.1	07
TERMINACIÓN 02.2	08
TERMINACIÓN 03	09
TERMINACIÓN 04	10
TERMINACIÓN 05.1	11
TERMINACIÓN 05.2	12
TERMINACIÓN 06	13
TERMINACIÓN 07	14
TERMINACIÓN 08	15
TERMINACIÓN 09	16
TERMINACIÓN 10	17

NOSOTROS

En Nomen nos especializamos en la fabricación de paneles de chapa perforada para diferentes aplicaciones.

Brindamos soluciones integrales, desde el diseño de productos y su instalación, hasta el desarrollo y concreción de proyectos.

Contamos con un equipo de arquitectos, diseñadores e ingenieros trabajando en forma conjunta desde la concepción de una idea hasta su ejecución, cuidando cada detalle, haciendo énfasis en aspectos morfológicos y estéticos, como en la funcionalidad, calidad y durabilidad del producto final.

Además de nuestros productos standard, realizamos diseños integrales a pedido, trabajando sobre la identidad corporativa del cliente, adaptando productos e ideas a las exigencias puntuales de cada caso.

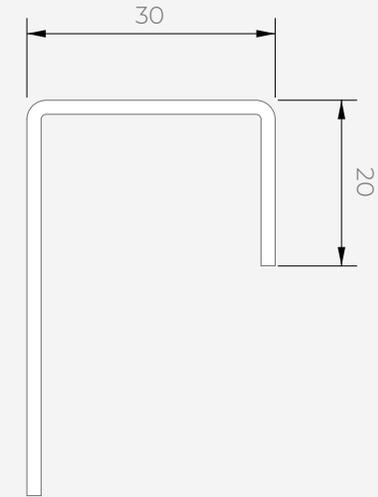


Img: Proyecto realizado para Public - Shopping Alto Palermo - Capital Federal, Argentina.

MATERIALES

Se sugiere tener en cuenta los siguientes aspectos a la hora de elegir los materiales, medidas y espesores para lograr mayor resistencia y durabilidad del producto final.

MATERIAL	MEDIDAS ESTÁNDAR	ESPEORES
HIERRO	1000 x 2000	0.7 mm 0.9 mm 0.95 mm 1.25 mm
	1220 x 2440	1.6 mm 2.1 mm 2.5 mm 3.2 mm
	1500 x 3000	
ALUMINIO	1000 x 2000	0.8 mm 1 mm 1.2 mm
	1500 x 3000	1.5 mm 2 mm
ACERO INOXIDABLE	1000 x 2000	0.8 mm 1 mm 1.2 mm
	1250 x 2500	1.5 mm 2 mm 2.5 mm 3 mm
	1500 x 3000	
GALVANIZADO	1000 x 2000	0.7 mm 0.9 mm 0.95 mm
	1220 x 2440	1.25 mm 1.6 mm 2.1 mm



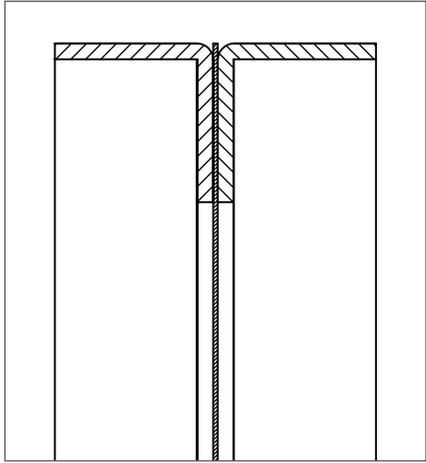
EL PLEGADO

Dependiendo el contexto en el que vaya a ser utilizada la chapa, sugerimos la utilización de paneles con doble plegado en cada extremo.

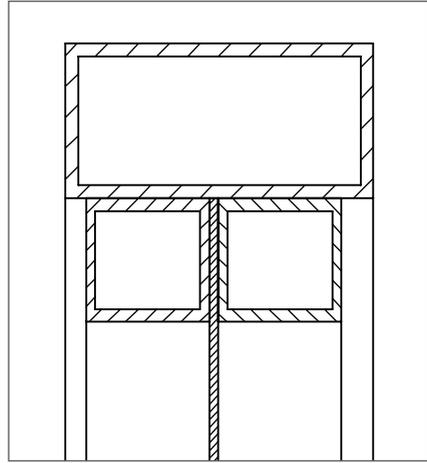
El plegado le aporta gran rigidez a la chapa metálica. Le otorga mayor resistencia a la tensión y evita que se pandee o deforme con el paso del tiempo u otros factores externos.



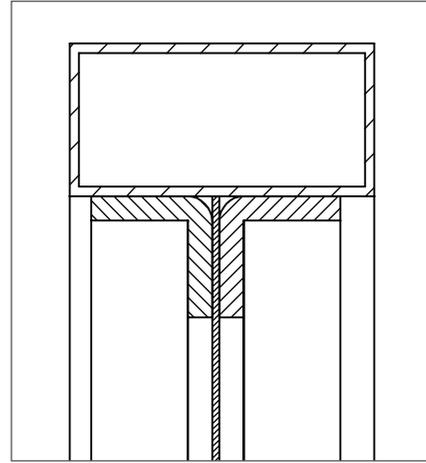
TERMINACIONES



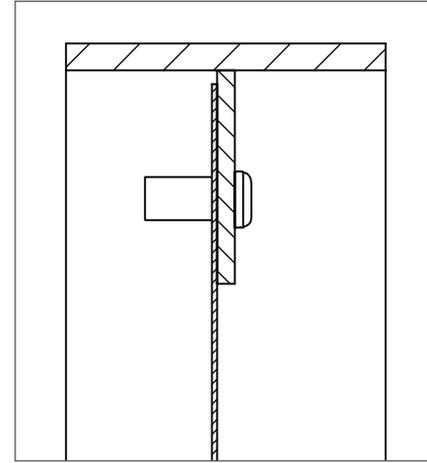
TERMINACIÓN 01



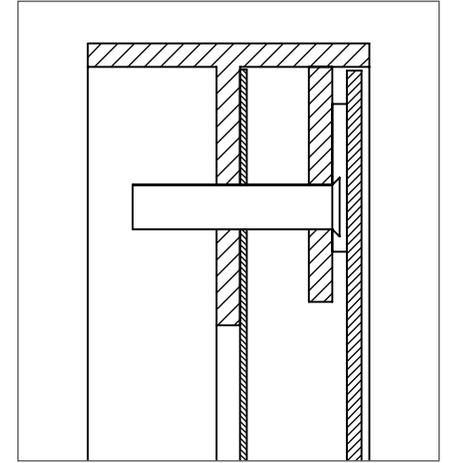
TERMINACIÓN 02



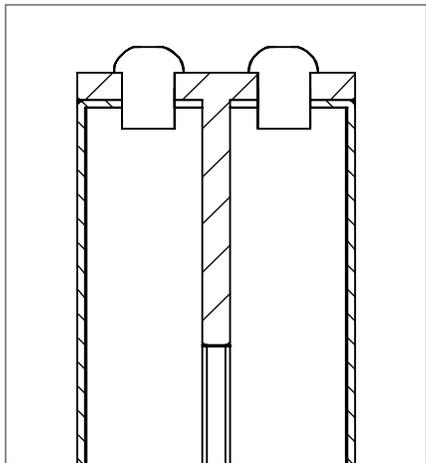
TERMINACIÓN 03



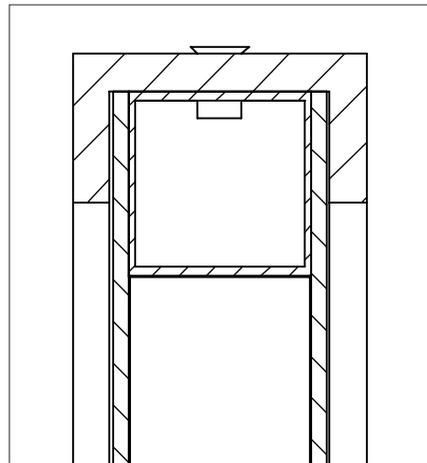
TERMINACIÓN 04



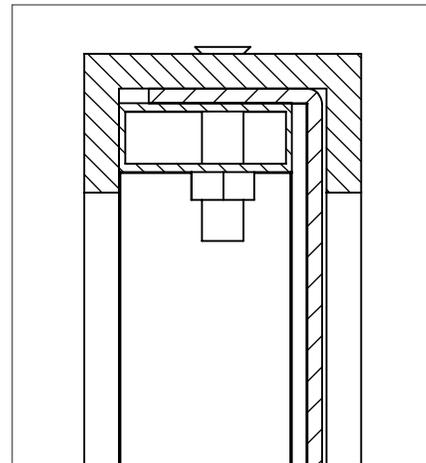
TERMINACIÓN 05



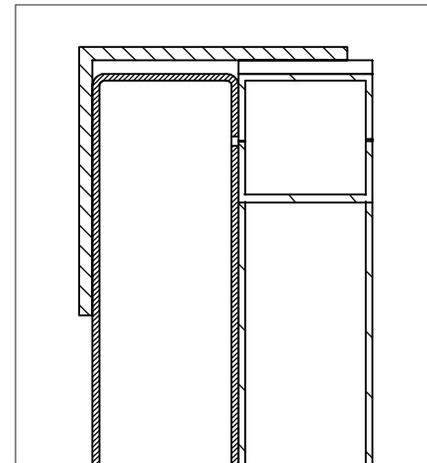
TERMINACIÓN 06



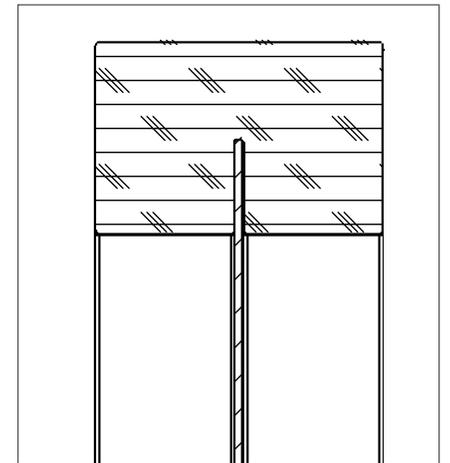
TERMINACIÓN 07



TERMINACIÓN 08



TERMINACIÓN 09



TERMINACIÓN 10

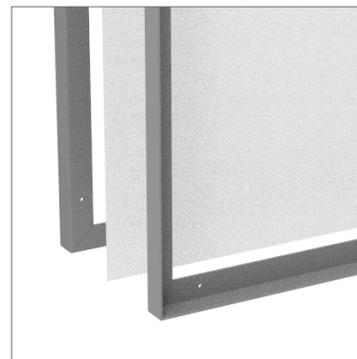
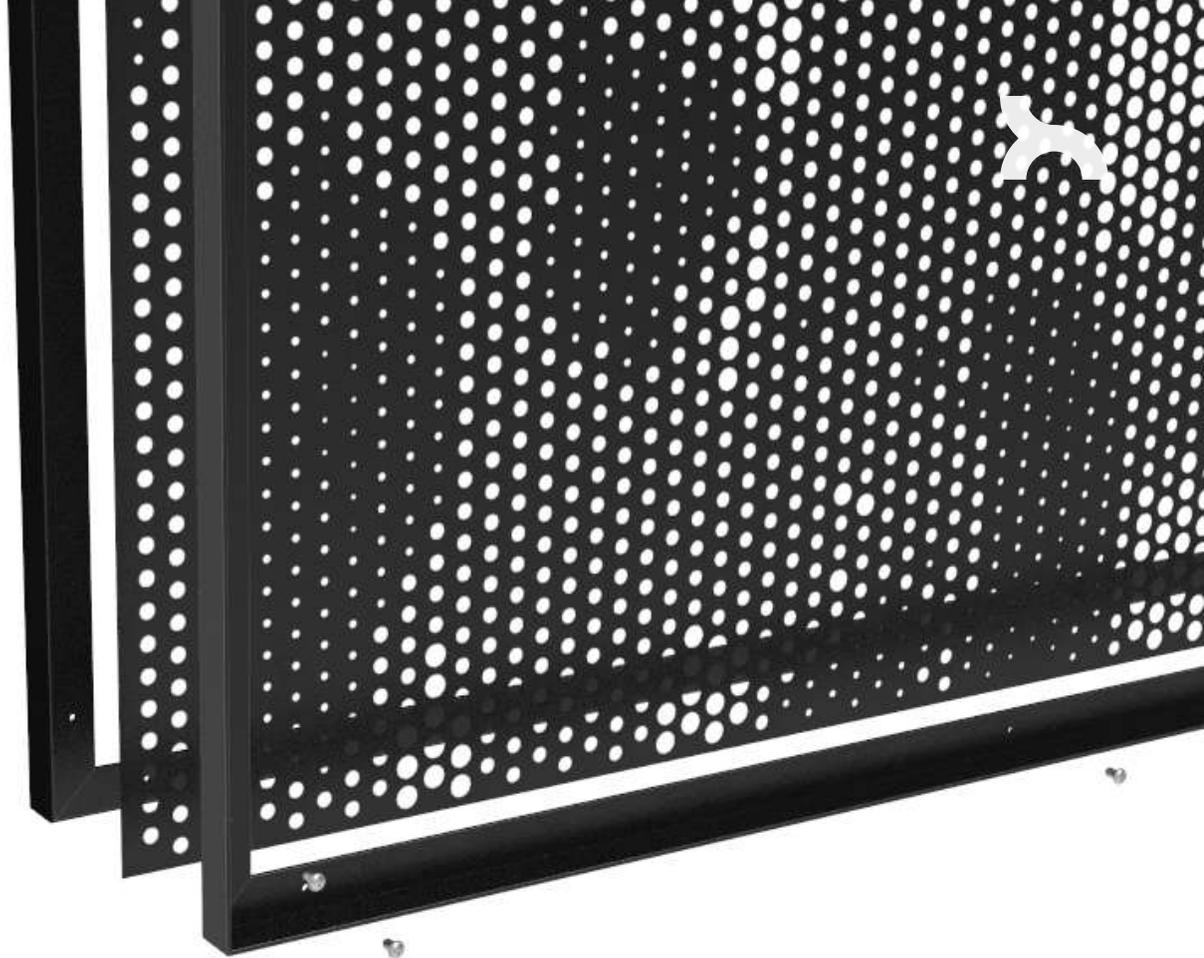
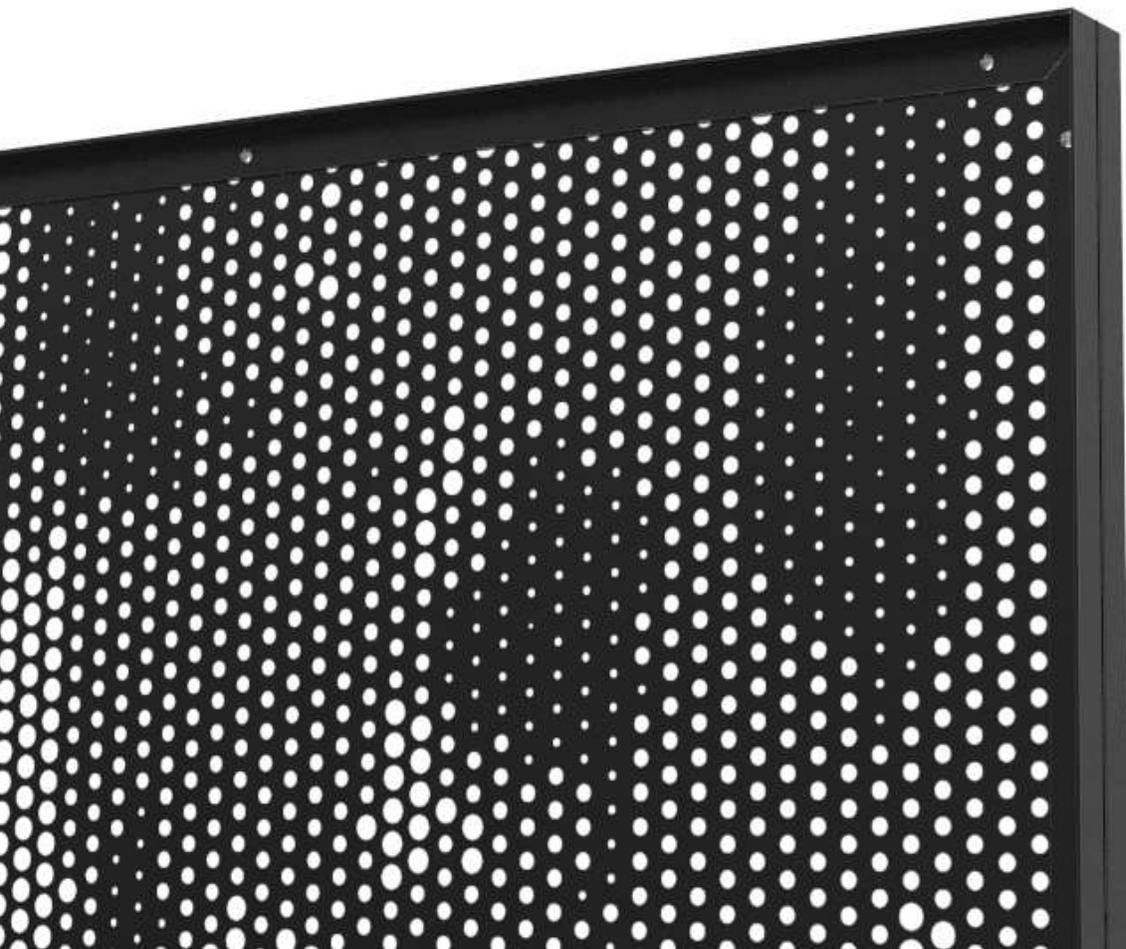
TERMINACIÓN 01

ELEMENTOS

Ángulo de hierro
Chapa
Tornillo/remache

ARMADO

1. Se fabrican dos marcos iguales con ángulos de hierro.
2. Se colocan de manera espejada a cada lado de la chapa.
3. Se atraviesa la misma con tornillos o remaches.



TERMINACIÓN 2.01

ELEMENTOS

Caño sección rectangular - 30x15 mm

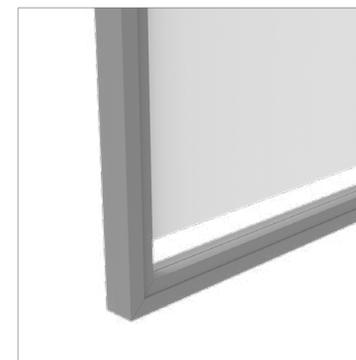
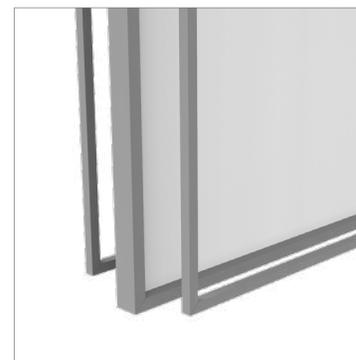
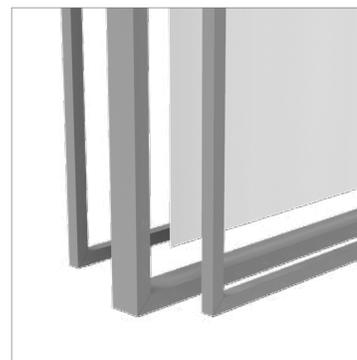
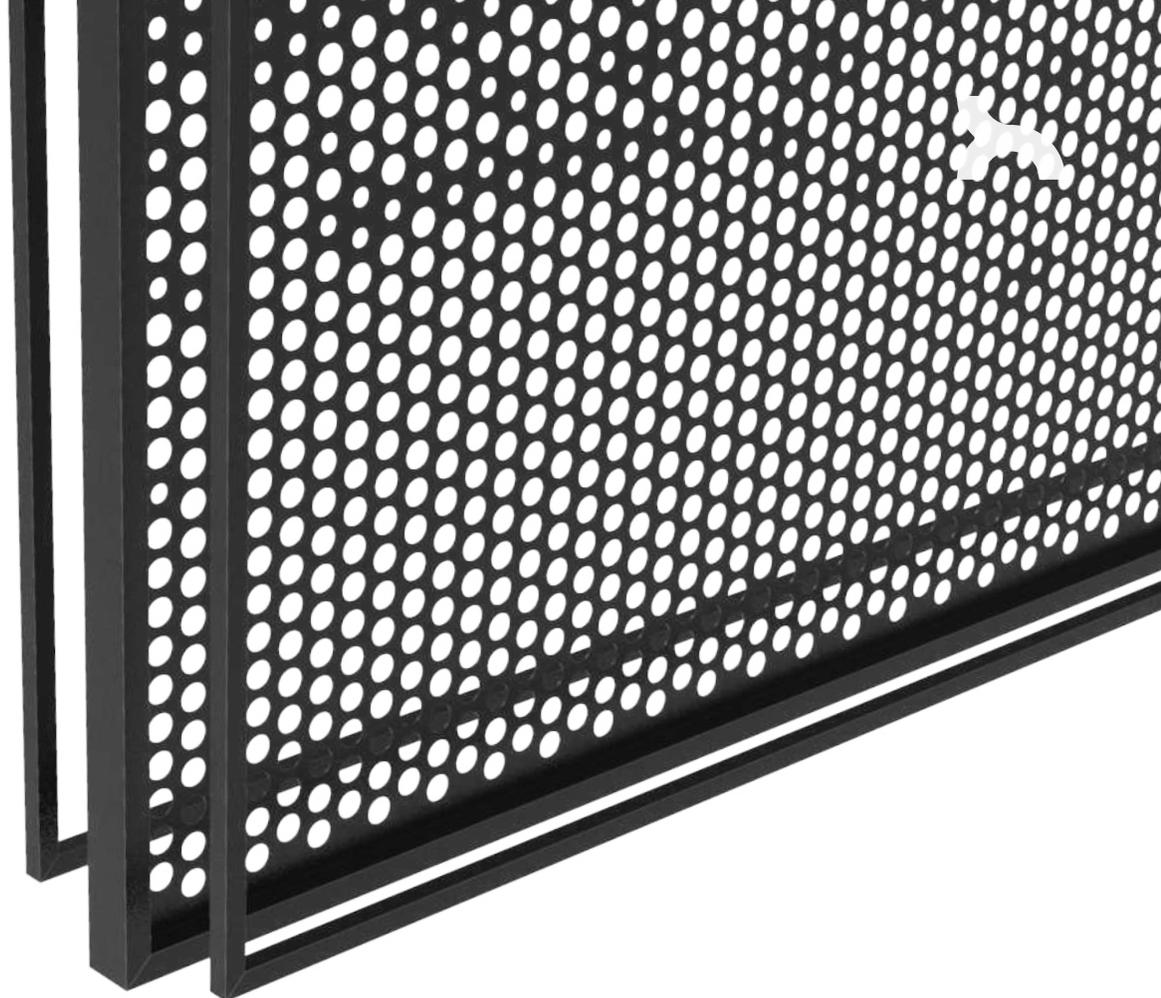
Caño sección cuadrada - 12x12 mm

Chapa

ARMADO

1. Se fabrica un primer marco con caño rectangular y otros dos internos con caño cuadrado.

2. Se coloca la chapa en entre ambos marcos internos.



TERMINACIÓN 2.2

ELEMENTOS

Caño sección rectangular - 40x20 mm

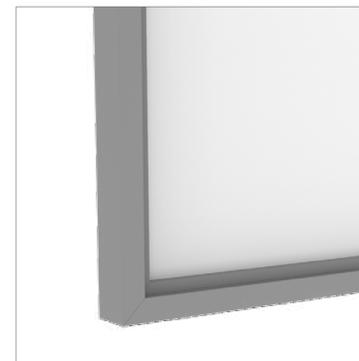
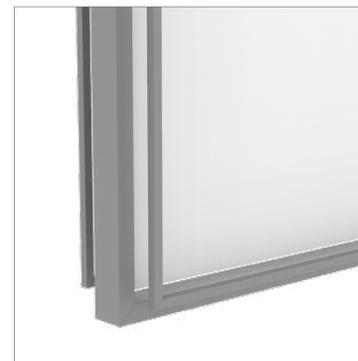
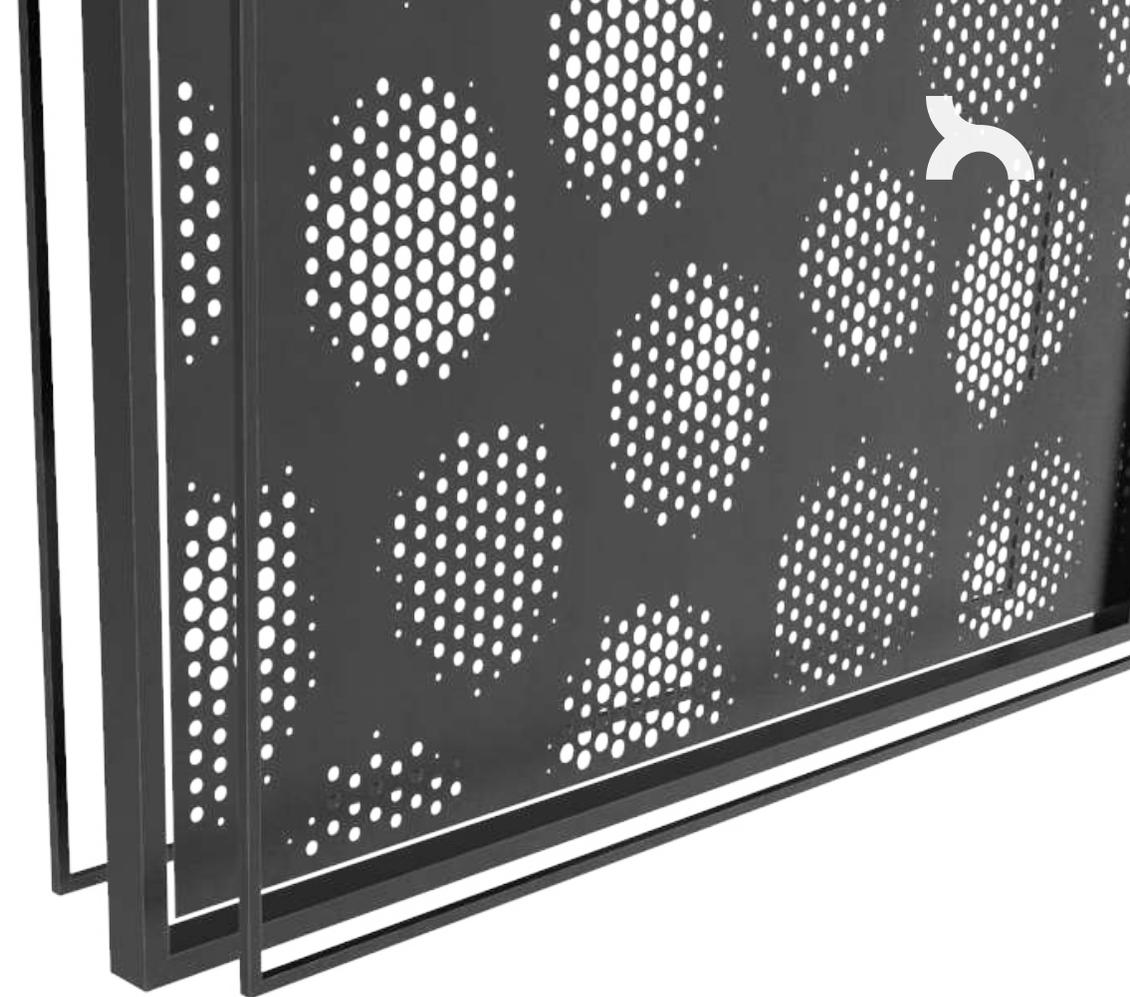
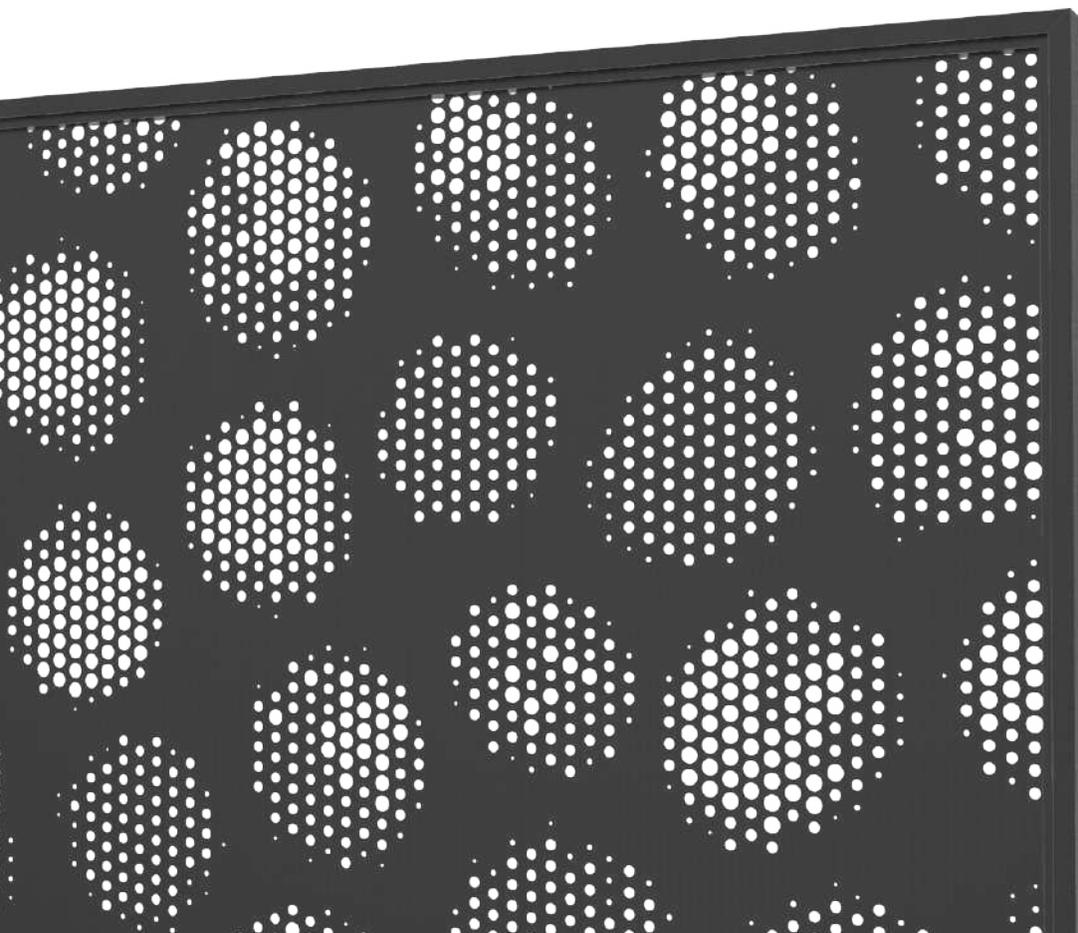
Caño sección cuadrada - 10x10 mm

Chapa

ARMADO

1. Se fabrica un primer marco con caño rectangular y otros dos internos con caño cuadrado.

2. Se coloca la chapa en entre ambos marcos internos.



TERMINACIÓN 03

ELEMENTOS

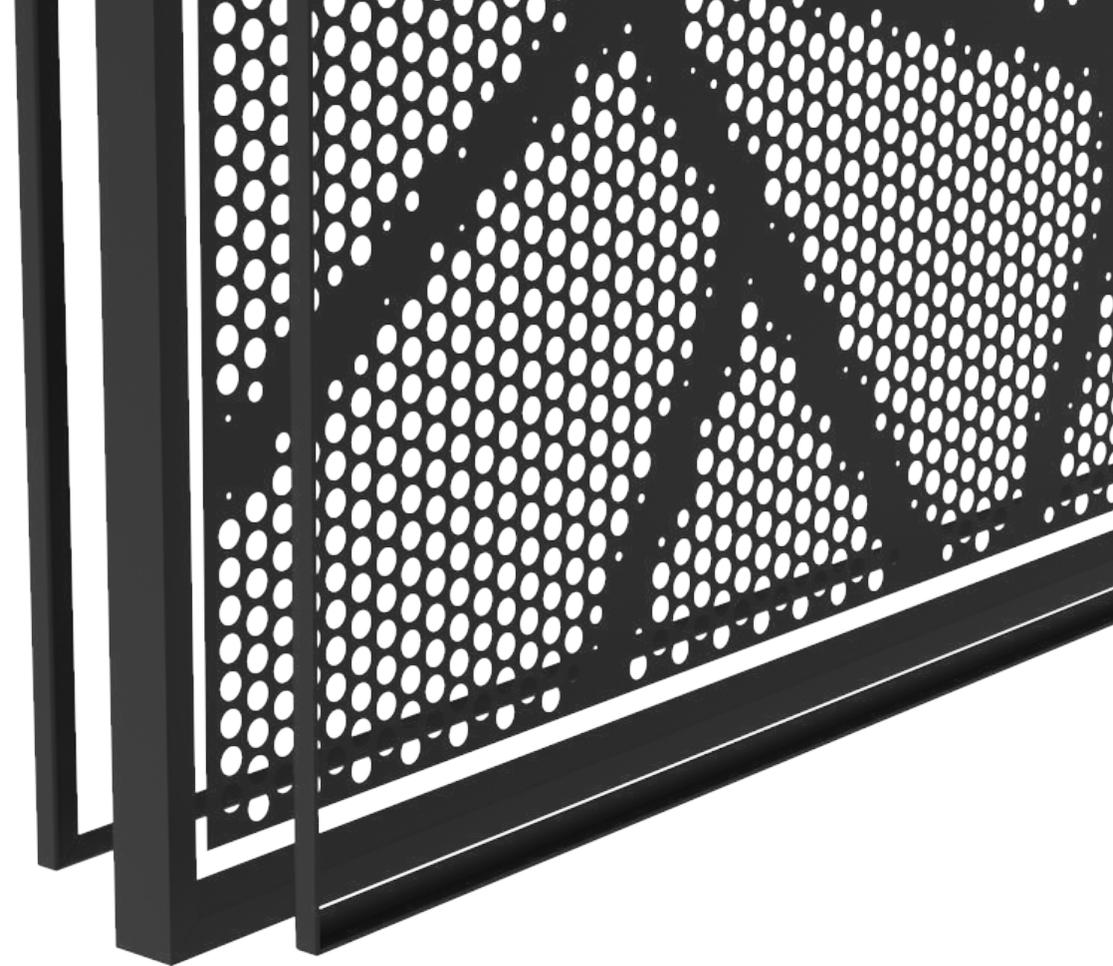
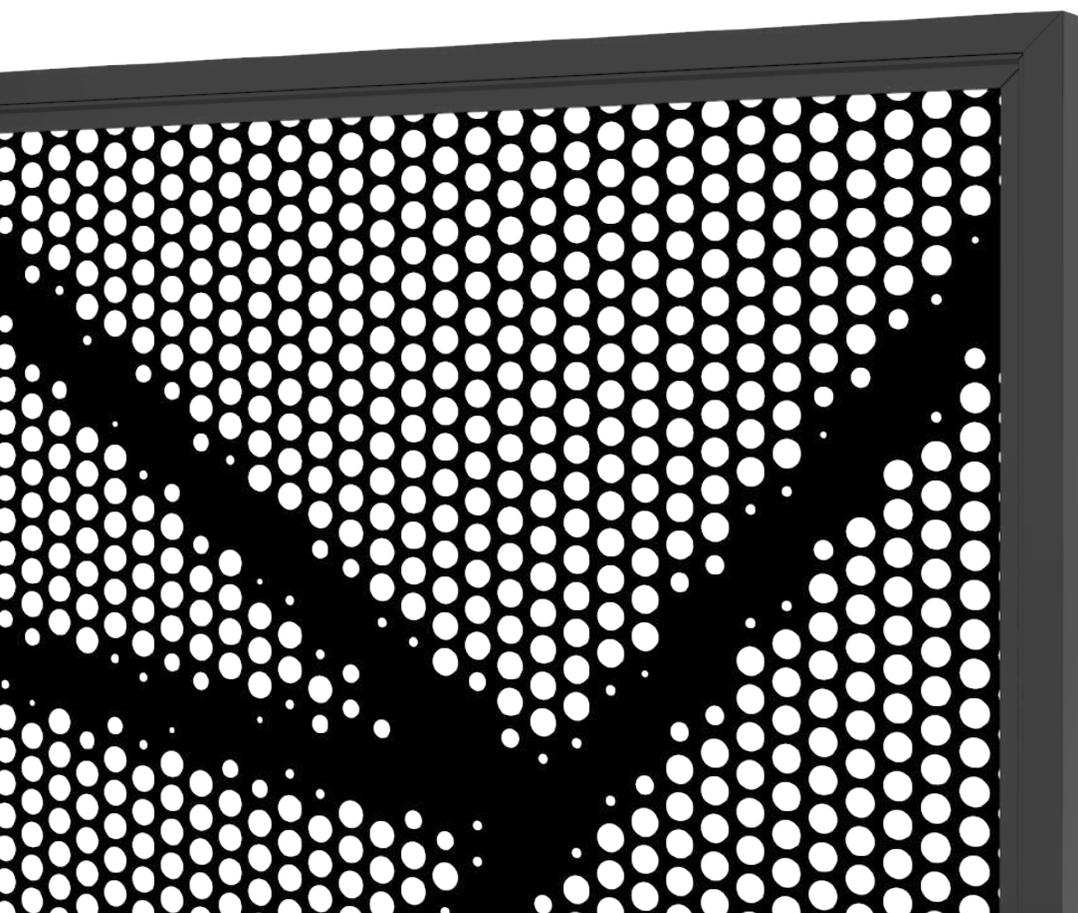
Ángulo de hierro

Caño sección rectangular - 30x15 mm

Chapa

ARMADO

1. Se fabrica un marco exterior con caño rectangular.
2. Se fabrican dos marcos internos de ángulo de hierro y se colocan de forma espejada.
3. Se coloca la chapa entre los marcos de ángulo.



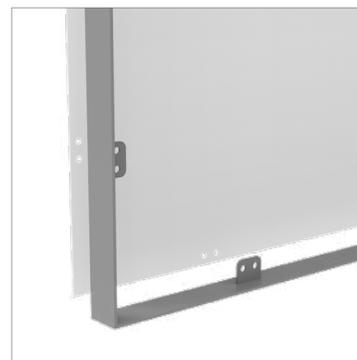
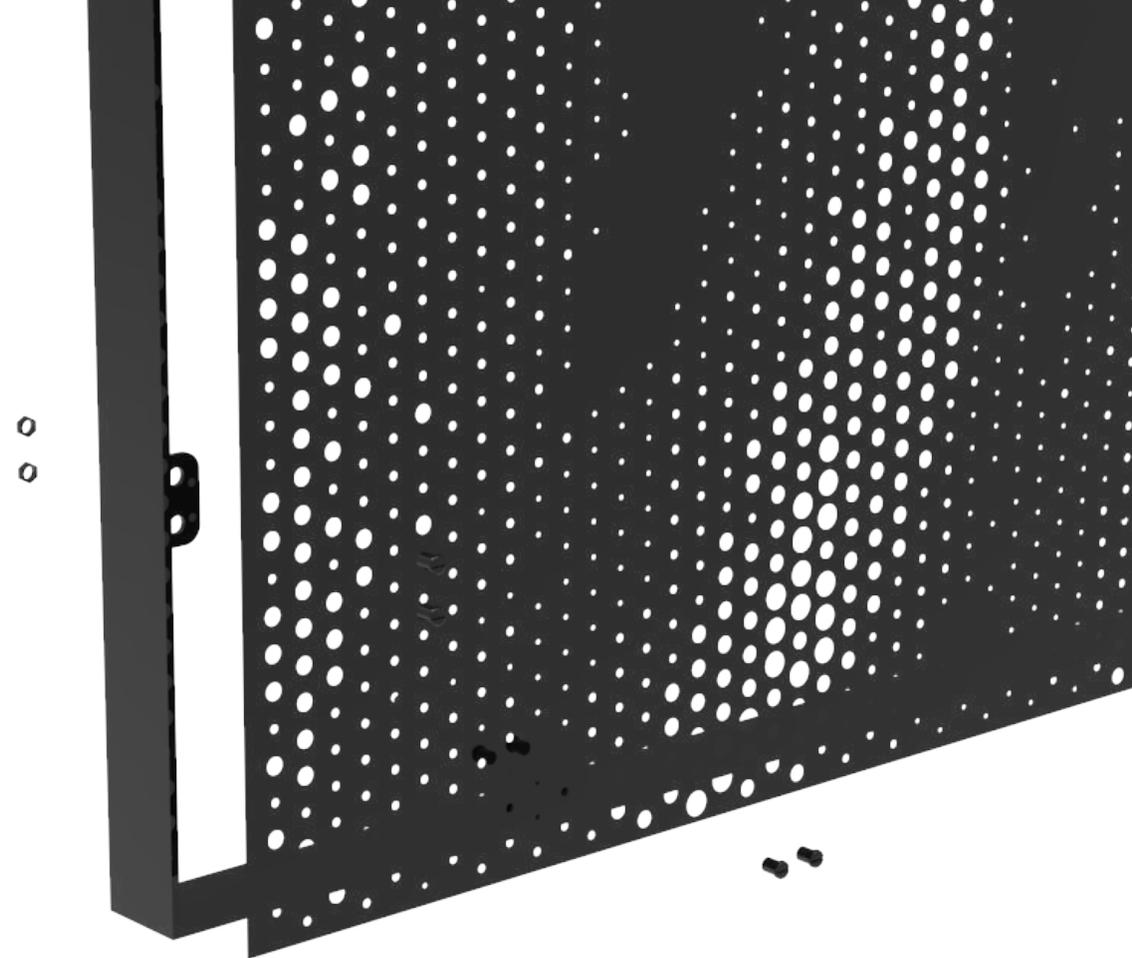
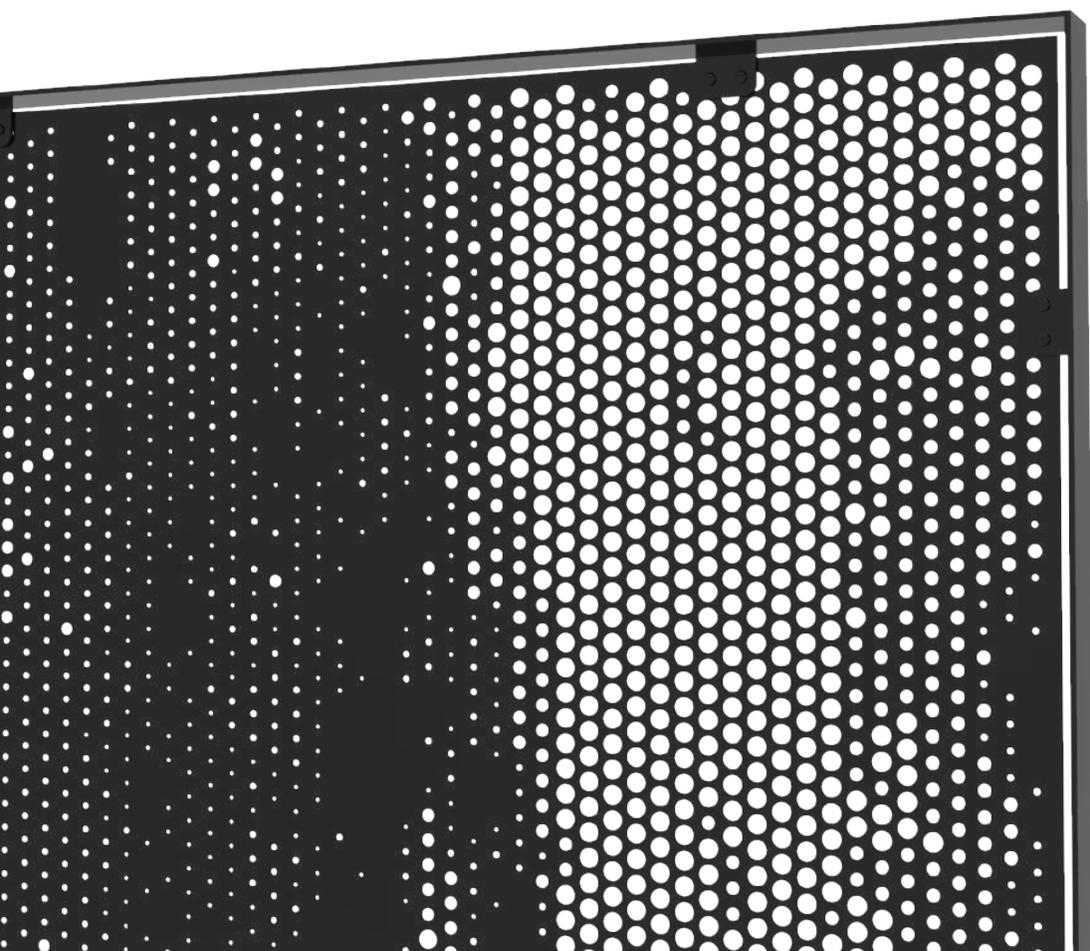
TERMINACIÓN 04

ELEMENTOS

Planchuelas
Chapa
Tornillo/remache

ARMADO

1. Se fabrica un marco con las planchuelas de hierro.
2. Se colocan pestañas sobre el marco con las perforaciones para las fijaciones.
3. Se atraviesa la chapa con los tornillos o remaches y se ajusta sobre el marco.



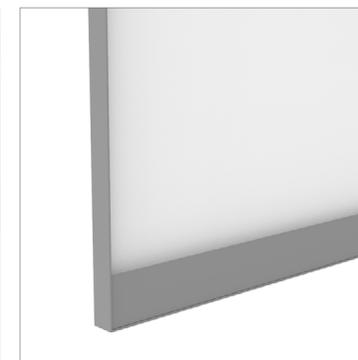
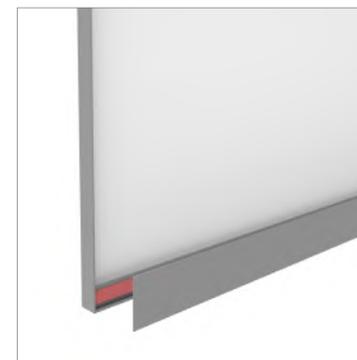
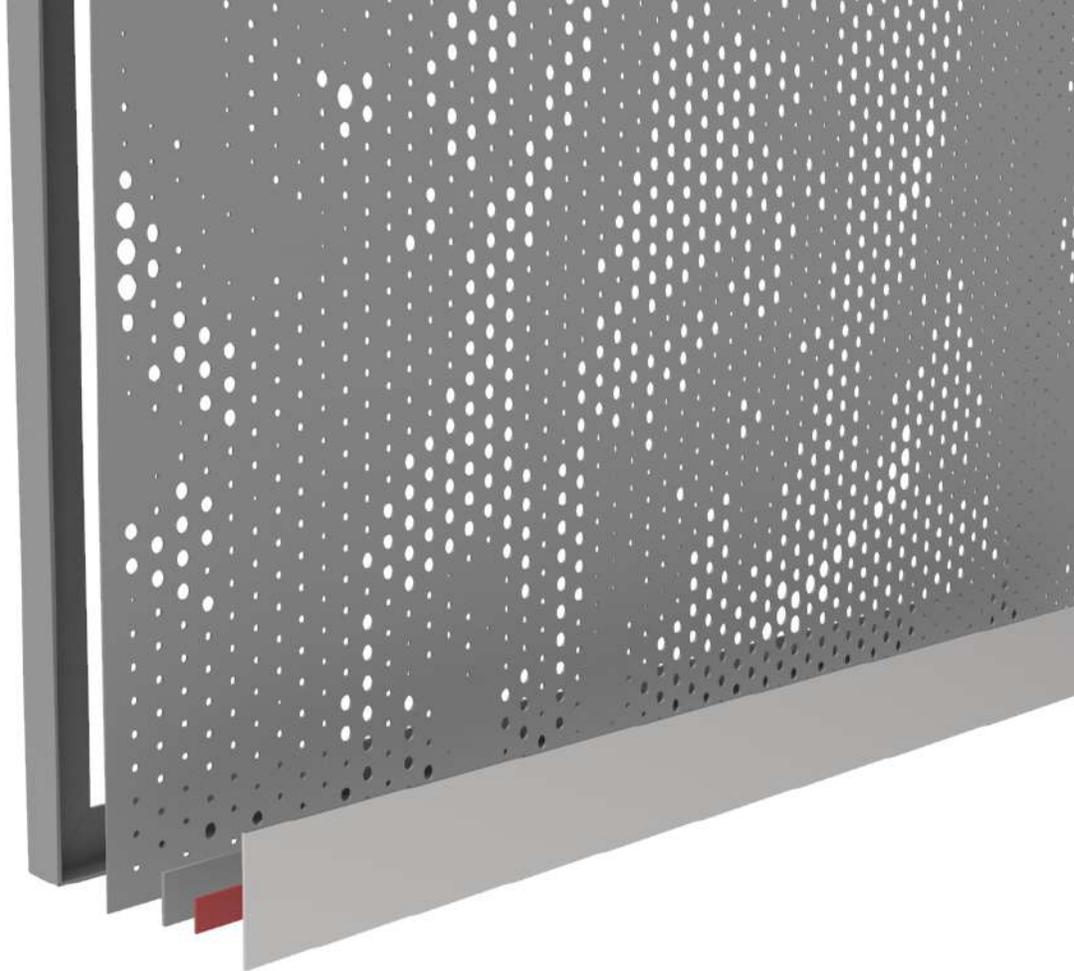
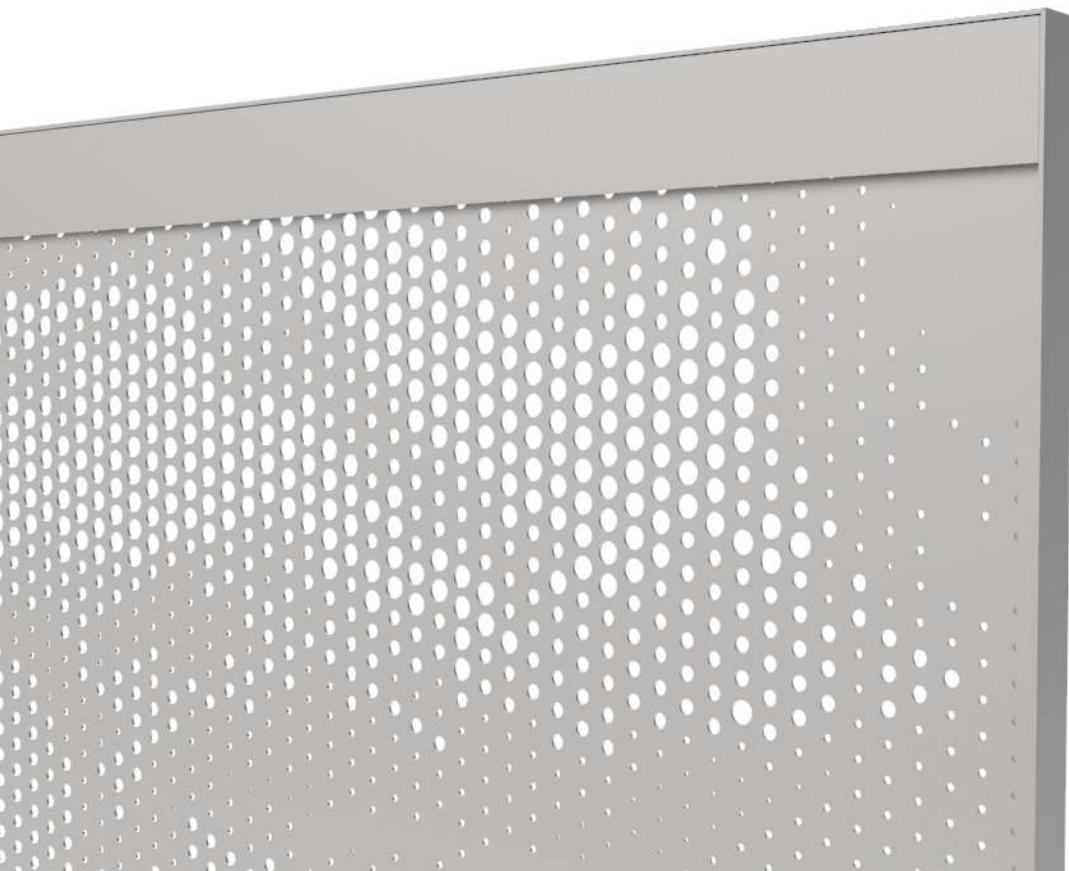
TERMINACIÓN 05

ELEMENTOS

Perfil T
Chapa
Planchuela
Cinta bifaz 3M
Planchuela de acero inoxidable
Tornillo/remache

ARMADO

1. Se fabrica un marco con perfil T en donde se ubica la chapa.
2. Se atraviesa el marco, la chapa y la planchuela con la fijación elegida.
3. Se finaliza ubicando la planchuela de inoxidable con la cinta bifaz.



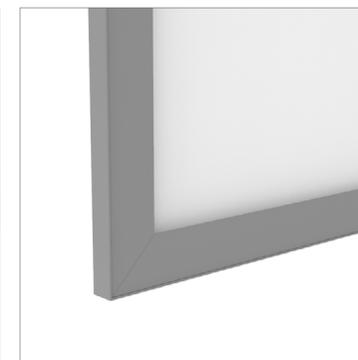
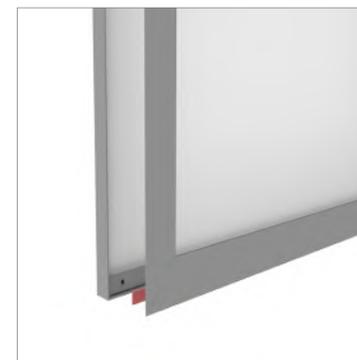
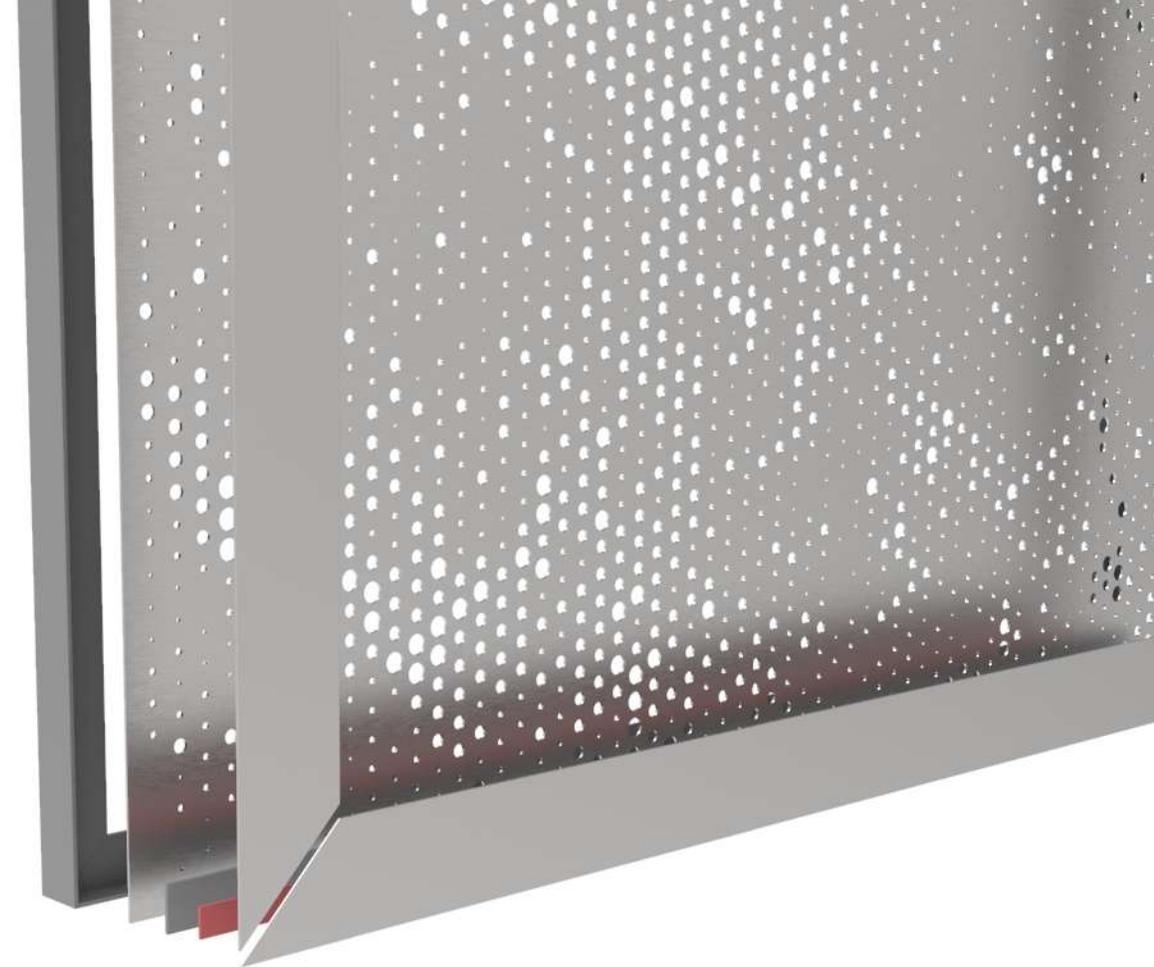
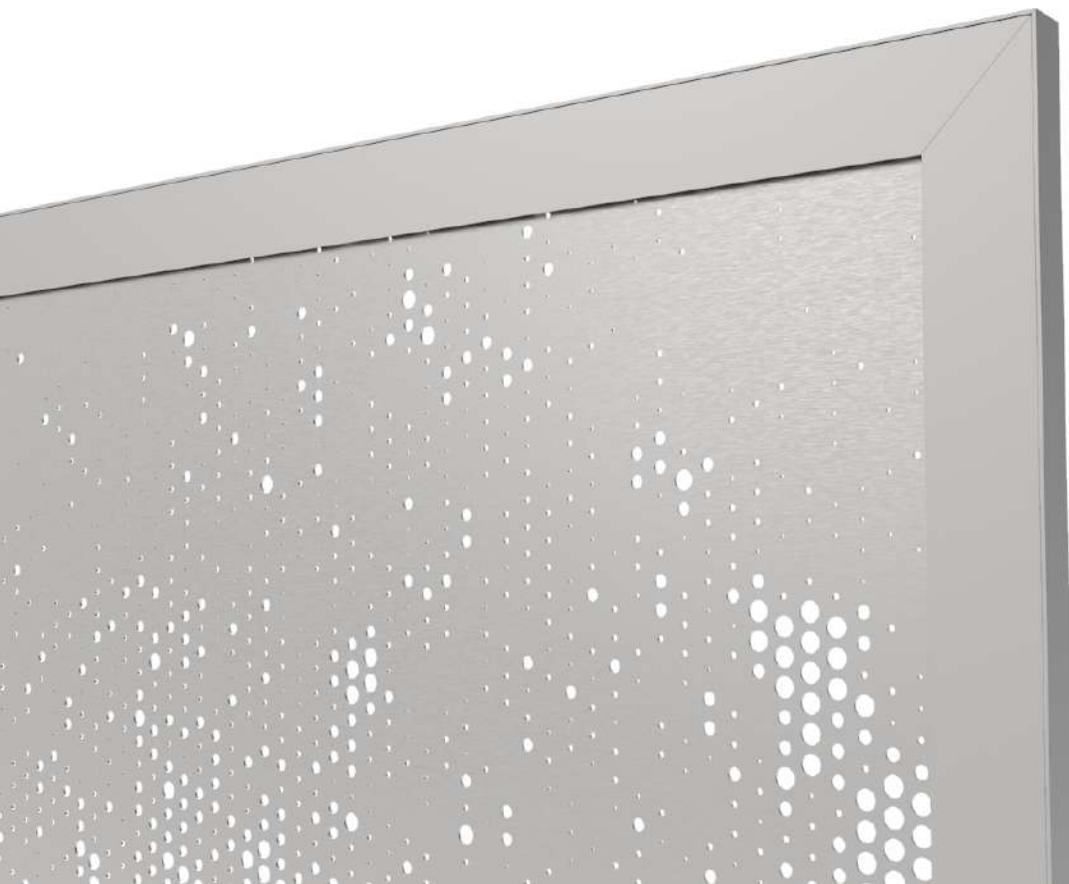
TERMINACIÓN 5.2

ELEMENTOS

Perfil T
Chapa
Planchuela
Cinta bifaz 3M
Planchuela de acero inoxidable
Tornillo/remache

ARMADO

1. Se fabrica un marco con perfil T en donde se ubica la chapa.
2. Se atraviesa el marco, la chapa y la planchuela con la fijación elegida.
3. Se finaliza ubicando el marco exterior de inoxidable con la cinta bifaz.



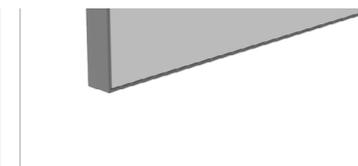
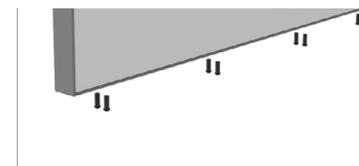
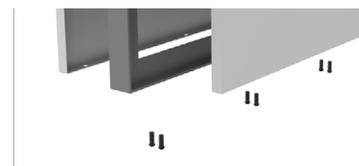
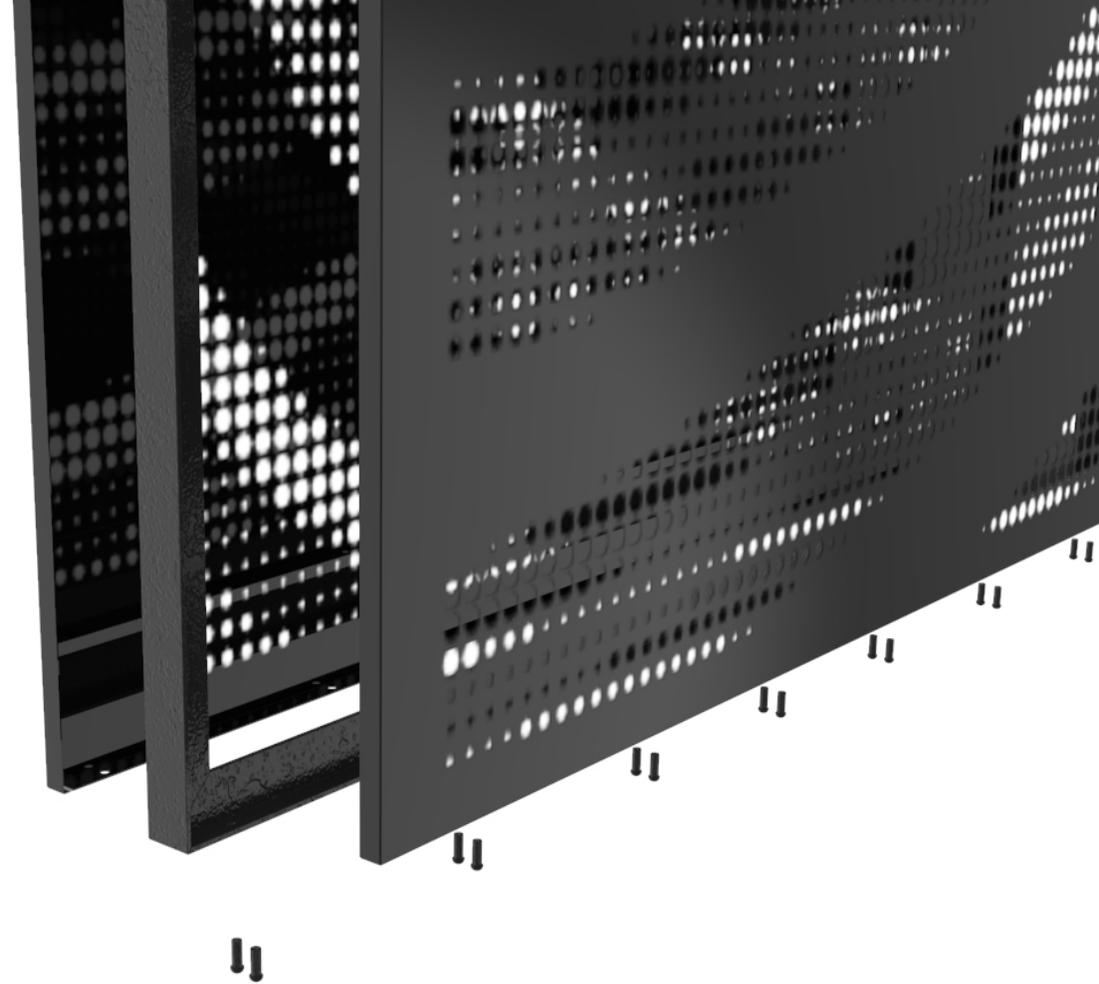
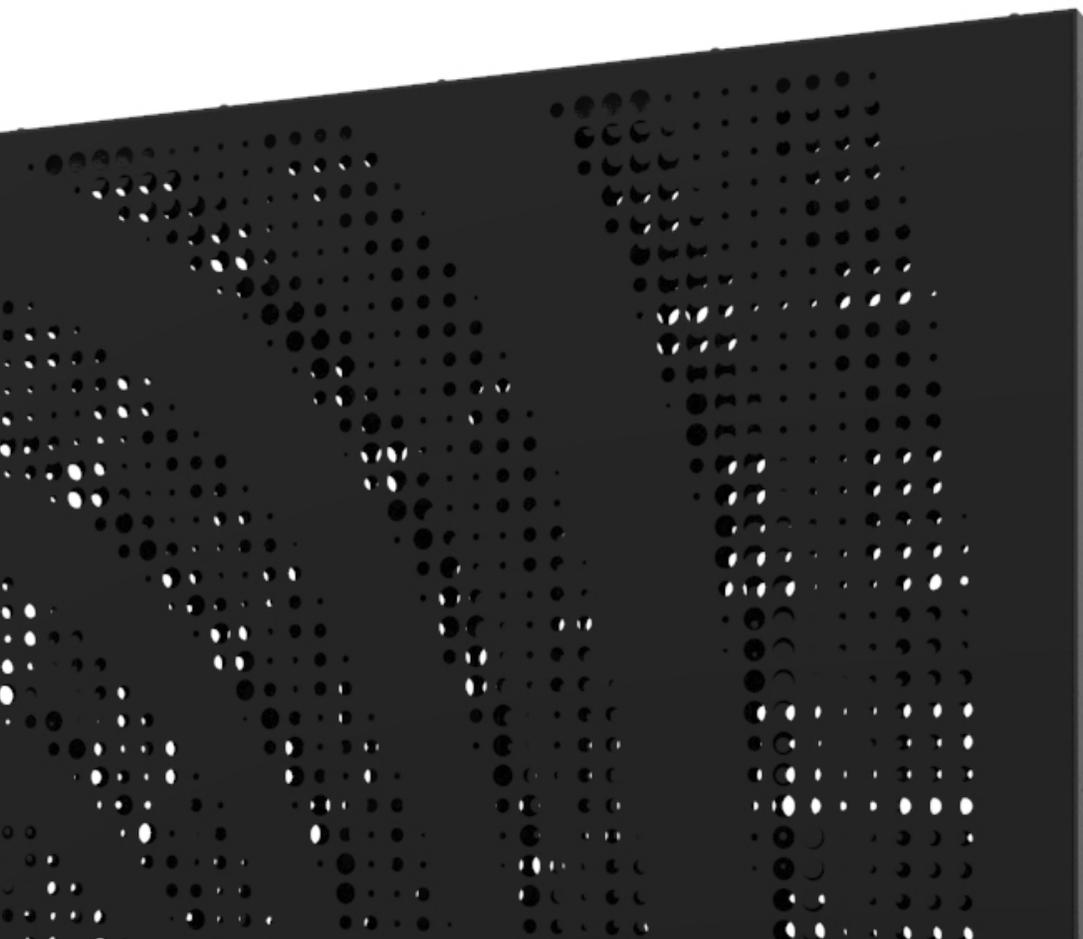
TERMINACIÓN 06

ELEMENTOS

Perfil T de hierro
Chapas plegadas
Remaches

ARMADO

1. Se fabrican un marco de perfil T.
2. Se colocan las chapas de manera espejada por dentro del
3. Se une el conjunto con remaches.



TERMINACIÓN 07

ELEMENTOS

Perfil C de hierro

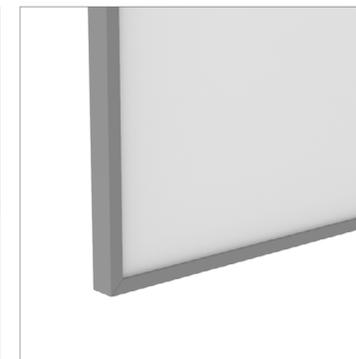
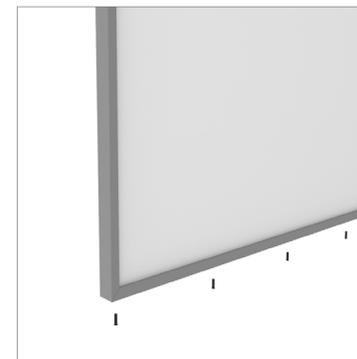
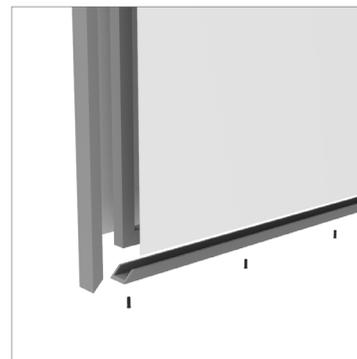
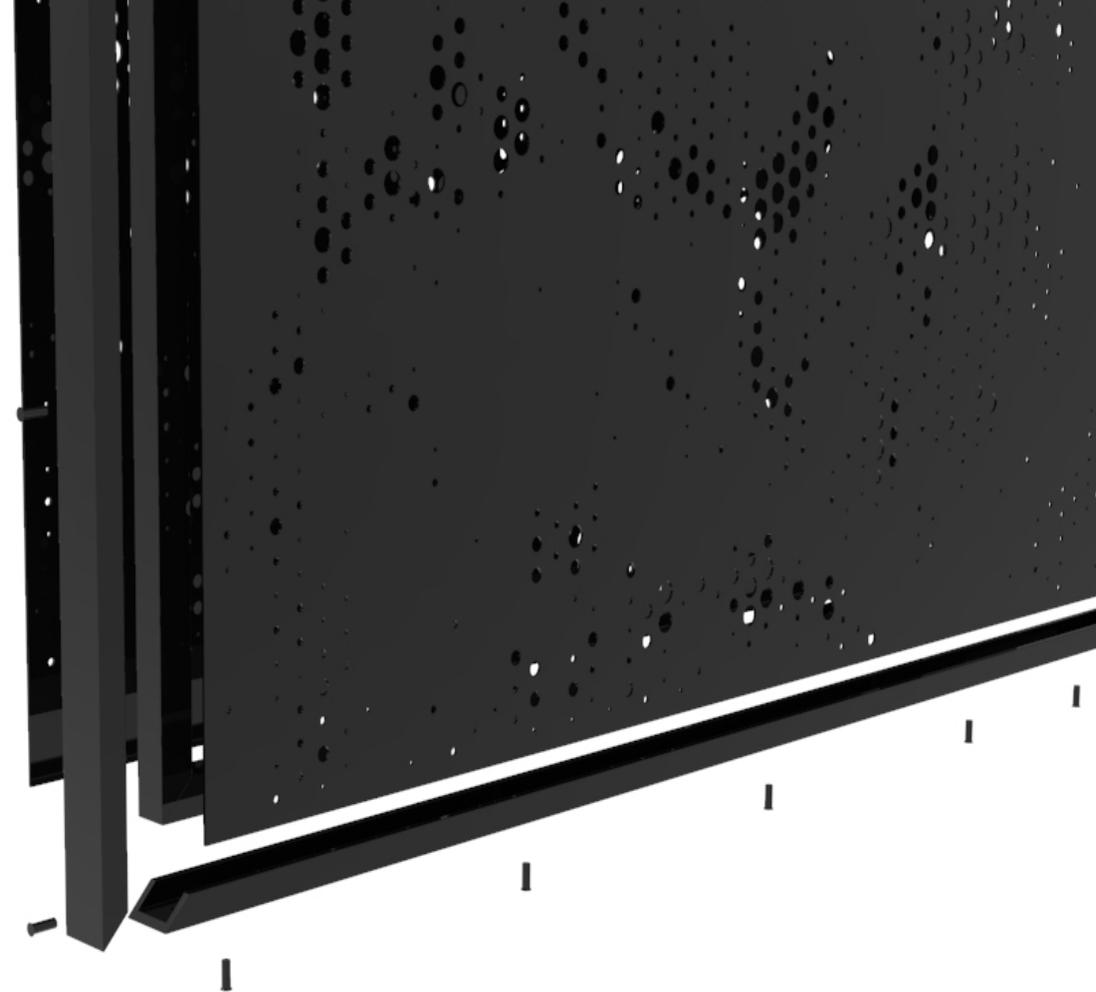
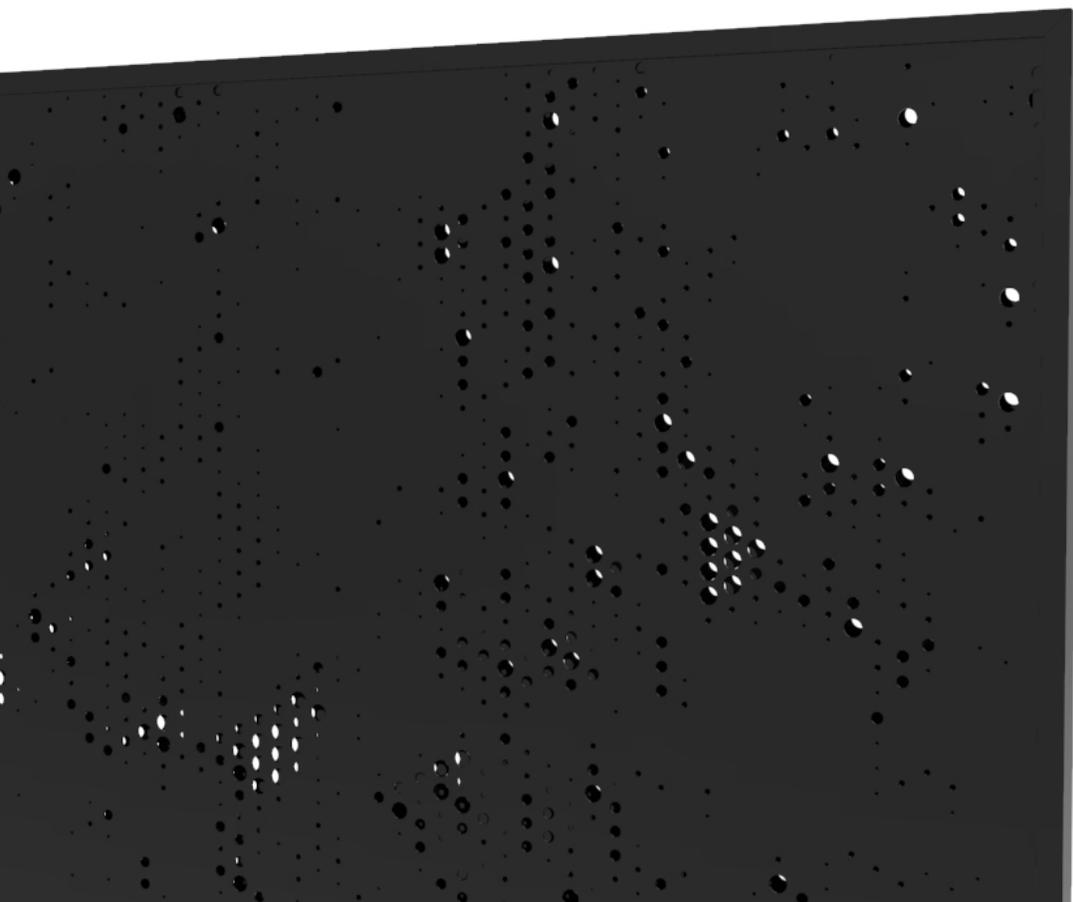
Chapas

Remaches

Caño sección cuadrada

ARMADO

1. Se fabrican un marco de caño cuadrado.
2. Se colocan las chapas de manera espejada a cada lado del marco.
3. Se coloca el marco externo de perfil C y se remacha todo el conjunto.



TERMINACIÓN 08

ELEMENTOS

Perfil C de hierro

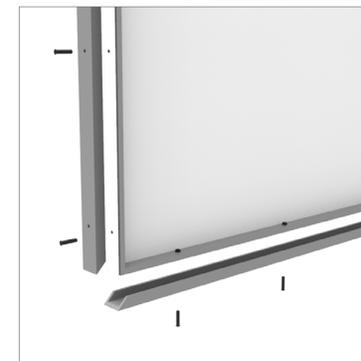
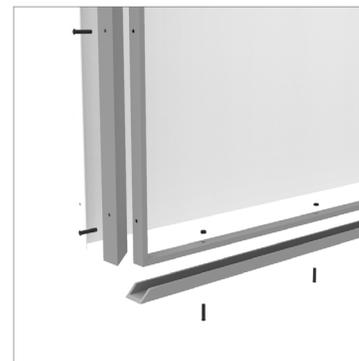
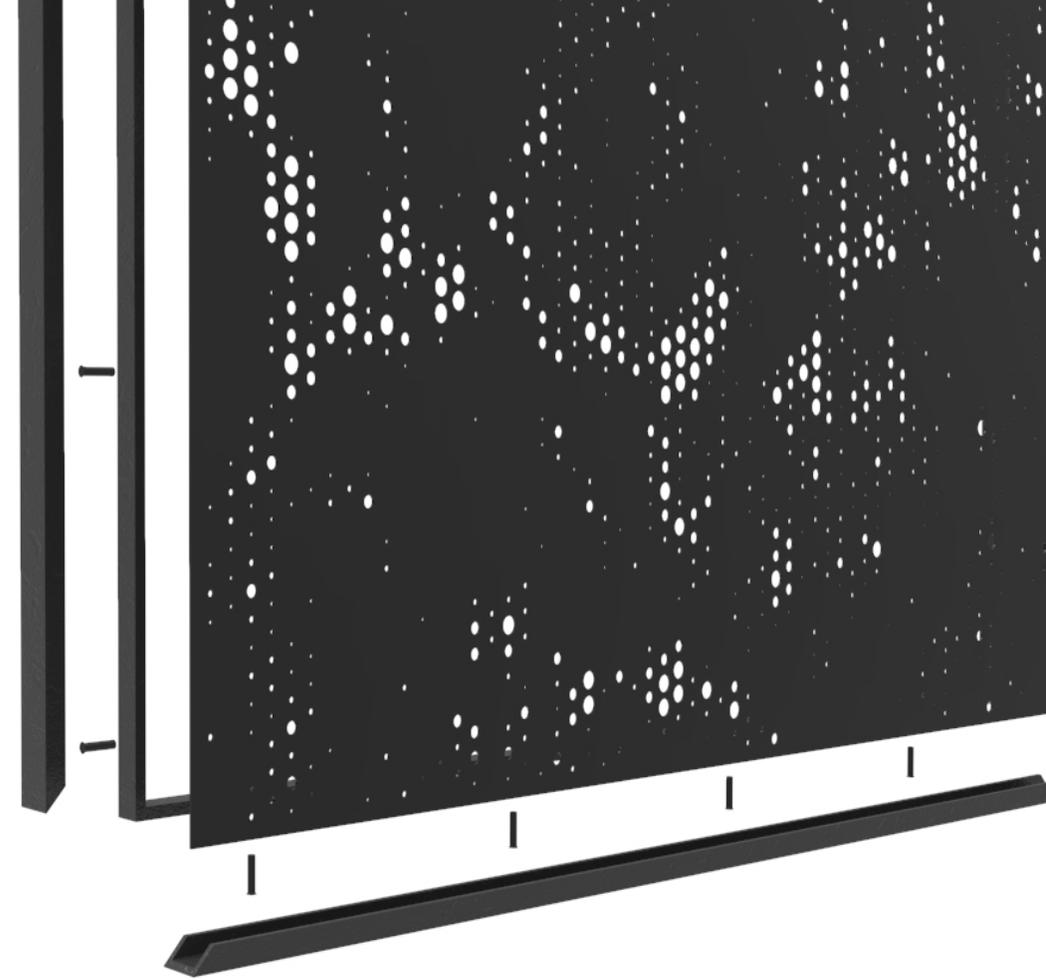
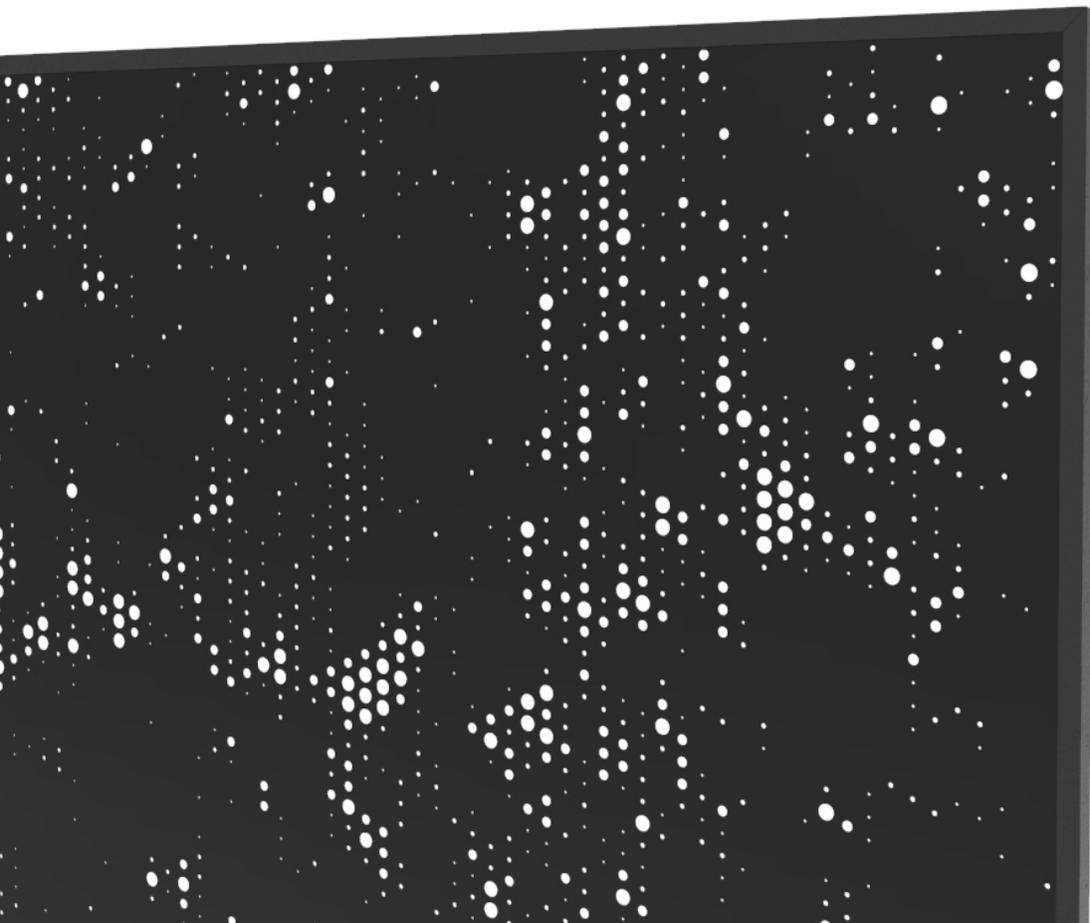
Chapa

Remaches

Caño sección rectangular

ARMADO

1. Se fabrica un marco con caño rectangular en donde apoya la chapa plegada.
2. Se coloca el perfil C sobre el conjunto anterior, cubriendo el plegado.
3. Se finaliza la unión de las partes con la fijación elegida.



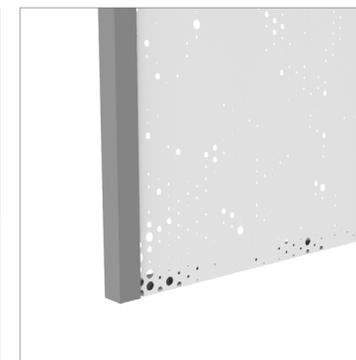
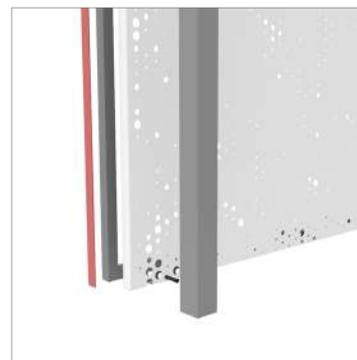
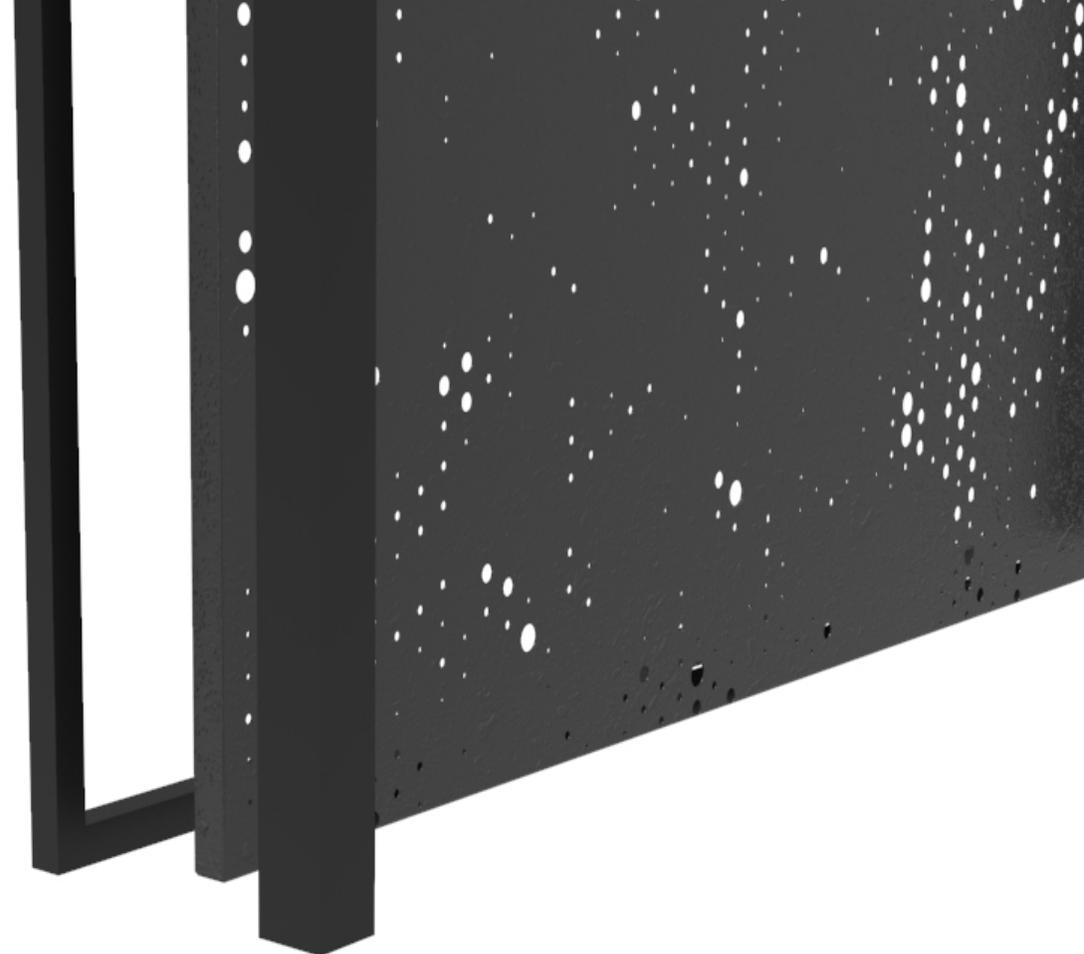
TERMINACIÓN 09

ELEMENTOS

Ángulo de hierro / acero inoxidable Caño sección cuadrada
Chapa Cinta bifaz 3M
Tornillo/remache

ARMADO

1. Se fabrica un marco con caño cuadrado.
2. Se coloca la chapa sobre el mismo con las fijaciones elegidas.
3. Se pega con cinta bifaz 3M el ángulo para darle la terminación final.



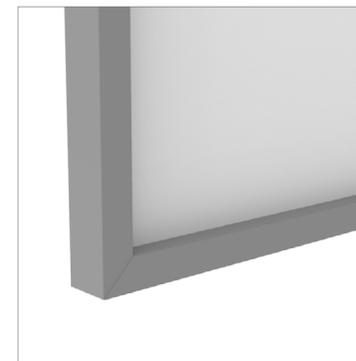
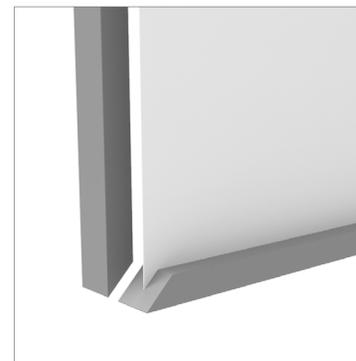
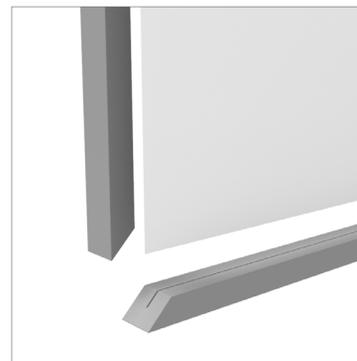
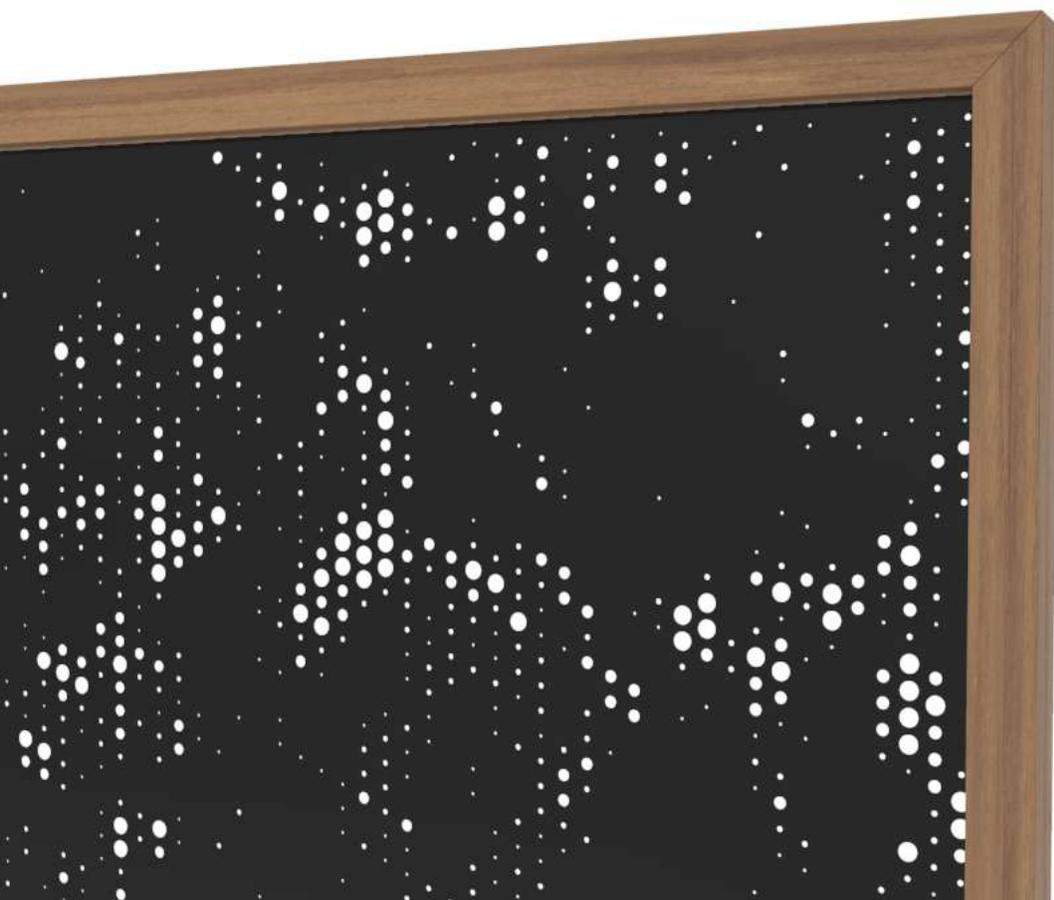
TERMINACIÓN 10

ELEMENTOS

Listón madera 3x2
Chapa

ARMADO

1. Se arma un marco con los listones de madera.
2. Se coloca la chapa dentro de la hendidura del marco.





NOMEN ARGENTINA

CASA CENTRAL

Eduardo Sivori 5168
CP: B1605AV - Munro - BsAs
Tel: +54 (011) 4721-3750
www.nomen.com.ar

SUCURSAL CÓRDOBA

Humberto Primo 2169
CP: 5003 - Alberdi - Córdoba
Tel: +54 (0351) 4861-1010/1122
cordoba@nomen.com.ar

SUCURSAL MISIONES

Av. Uruguay 5884
CP: 3300 - Posadas - Misiones
Tel: +54 (0376) 445-2058/2059
misiones@nomen.com.ar

SUCURSAL MAR DEL PLATA

Edison 255
CP: 7600 - Mar del Plata - BsAs
Tel: +54 (0376) 9223 5 670101
mardelplata@nomen.com.ar