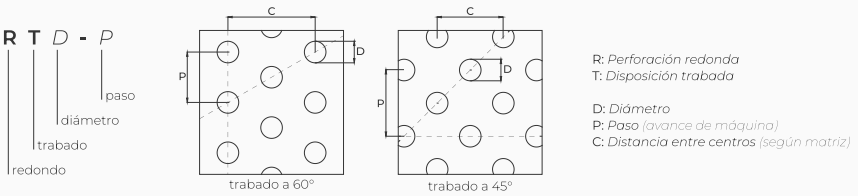


CHAPA PERFORADA ESTÁNDAR

RT2.25-4

Redondo trabado. Perforación redonda en disposición trabada: cada columna de perforaciones se corre medio paso respecto de la anterior. Todas las perforaciones trabadas son a 60°, salvo que se indique lo contrario.

CODIFICACIÓN



R: *Perforación redonda*
T: *Disposición trabada*

D: *Diámetro*
P: *Paso (avance de máquina)*
C: *Distancia entre centros (según matriz)*

¡ATENCIÓN!

La imagen es a modo de referencia del patrón: muestra la forma y la disposición de las perforaciones, no las de este modelo en específico.

información técnica

RT2.25-4

ESPECIFICACIONES

LÍNEA	Chapa perforada estándar
TIPO DE PERFORACIÓN	Redondo
DISPOSICIÓN	Trabada a 60°
MEDIDA DE PERFORACIÓN	2,25 mm *(diámetro)*
PASO	4 mm
ÁREA ABIERTA	28,48 %
PERFORACIONES POR M²	72.169
MAQUINARIA	Prensa ancha
ANCHO MÁXIMO	1200 mm

MATERIALES ESTÁNDAR*

Acero	1000 × 2000 · 1220 × 2440 · 1500 × 3000
Acero galvanizado	1000 × 2000 · 1220 × 2440
Acero inoxidable	1000 × 2000 · 1250 × 2500 · 1500 × 3000
Aluminio	1000 × 2000 · 1200 × 2400 · 1350 × 3000
Chapa revestida	1220 × 2440
Aluminio compuesto	1250 × 2500 · 1500 × 3000

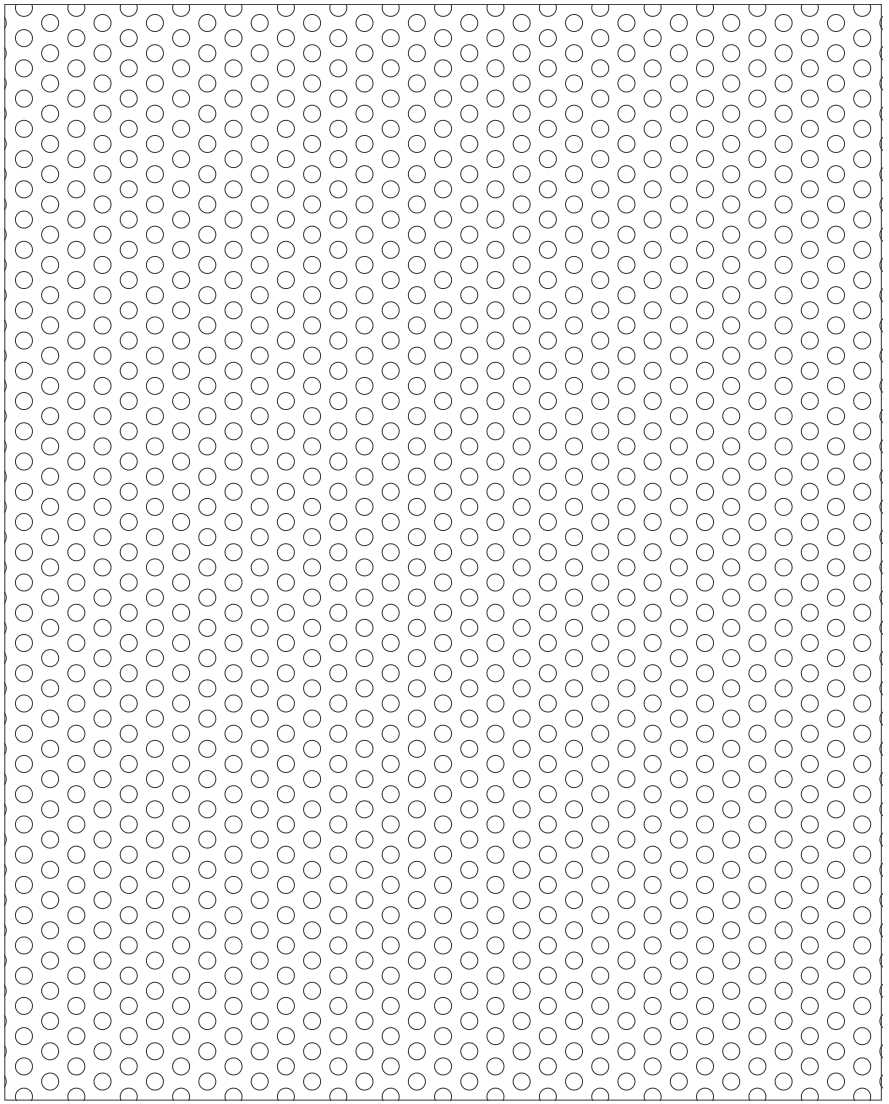
** Las medidas corresponden a la chapa sin plegados. Si la chapa se pliega, hay que descontar las medidas de los plegados.*

TERMINACIONES

Pintura electrostática
Anodizado *(solo aluminio)*
Esmerilado *(solo acero inoxidable)*
oxi**nomen** *(solo acero)*
Sin terminación

Todas las medidas están expresadas en milímetros.

PATRÓN



Tamaño real (1:1) al imprimir en A4.

nomenperforados